

ComColorExpress IS1000C / IS950C

印表機驅動程式指南

 注意

為了確保安全，使用本產品之前請務必閱讀設定指南（單獨的手冊）。
閱讀本手冊後，請存放在便於取閱的位置以便將來參考。

序言

“ComColorExpress IS1000C / IS950C 印表機驅動程式”是 ComColorExpress IS1000C / IS950C 的專用 ComColor 系列 (9150 / 9110 / 7150 / 7110 / 3150 / 3110) 印表機驅動程式。本手冊從基本印表機驅動程式操作開始，說明每個相容作業系統的各種功能和操作方法。此外，在本手冊結尾說明故障排除方法。
使用印表機驅動程式前，請閱讀本文件。閱讀本文件後，請存放在便於取閱的位置以便將來參考。

使用手冊的結構

本產品包含三本使用手冊。

- “設定指南”
本手冊說明如何連接 IS1000C / IS950C 以及本產品附帶軟體的安裝程序。
- “印表機驅動程式指南” (本手冊)
本手冊說明印表機驅動程式的特定功能和設定程序。
- “實用功能指南”
本手冊說明透過網路檢查本產品的狀態與進行管理的控制台功能，以及本產品附帶軟體。

在使用本產品前，或是使用過程中遇到問題時，請閱讀各手冊。
視使用的印表機機型而定，某些功能可能有限制。
如需詳細資料，除了這些使用說明書外，請參見印表機的使用說明書。

使用手冊的內容

備註

- 1) 嚴格禁止未經授權複製本手冊的所有或部分內容。
- 2) 由於可能改進產品，本手冊的內容如有變更，恕不另行通知。
- 3) 對於本手冊或操作本產品所引起的後果，RISO 概不負責。
- 4) 本文件包含的插圖大多數以 IS1000C 型號進行說明。

著作權

RISO 和 ComColorExpress 是 RISO KAGAKU CORPORATION 在美國與其他國家的商標或註冊商標。
Adobe、AdobePS、PostScript、PostScript3 以及 PostScript 標識是 Adobe Systems Incorporated 在美國與 / 或其他國家的註冊商標或商標。
Macintosh 和 Mac OS 是 Apple Inc. 的商標。
Microsoft、Windows、Windows Vista 以及 Windows Server 是 Microsoft Corporation 在美國與 / 或其他國家的註冊商標或商標。
SOFHA 是德國 SOFHA GmbH 的註冊商標。
其他公司名稱與 / 或商標皆為各自公司的註冊商標或商標。

版權所有 © IS1000C / IS950C 手冊：2016 RISO KAGAKU CORPORATION
版權所有 © IS1000C / IS950C 軟體：2006-2016 SOFHA GmbH, Germany

目錄

本手冊中使用的圖示	5
列印操作	6
使用 Windows 電腦列印	6
使用 Macintosh 電腦列印	9
印表機驅動程式	12
印表機驅動程式操作	12
顯示螢幕	12
螢幕的常用按鈕	12
印表機驅動程式動作	13
螢幕清單	13
基本	18
紙張尺寸	19
列印方向	20
輸入紙匣	20
紙張類型	21
色彩輸出模式	21
快速列印設定	22
版面配置	23
雙面	24
紙張尺寸	24
旋轉	25
混合大小	26
輸出尺寸	27
縮放	27
拼版	28
拼版方向	30
多頁組合	30
裝訂邊界	31
增加裝訂邊界距離	32
給排紙	33
可按頁選紙匣	34
出紙盤	35
輸出面	35
連續輸出	35
自動分頁	36
反向順序	36
滑托板	36
滑托板紙盤	36

整理	37
出紙方向	38
裝訂模式	38
單面裝訂速度優先處理	40
打孔模式	41
摺疊模式	43
分隔書籍	44
書籍封面	45
摺疊模式	46
摺疊方向	47
位移輸出頁	48
標頭頁	49
封面 / 封底	49
影響	51
解析度	52
過網	52
網線寬度	53
草稿	53
信封圖像處理	53
文字平滑	54
印刷濃度	55
亮度	55
對比度	55
青色，洋紅色，黃色，黑色	56
條形碼區域定義	56
條形碼區域打印校樣	56
表單	57
列印圖樣	59
列印面	61
單獨列印正面 / 背面	61
優先圖層	61
表單 1（所有頁面或正面）	62
表單 2（背面）	62
在前面新增	62
在後面新增	62
複製到剪貼簿	62
頁頭 / 頁尾	63
頁頭 / 頁尾	64
起始編號	64
列印起始頁	64
頁數插入 / 總頁數插入	65
透明度	65
僅第一頁	65
字型	65
字型尺寸	65
插入字型資訊	65

正在移位	66
調整印刷位置	67
列印位置	68
作業流程	69
目的地	70
佇列選擇	71
佇列代碼 (1-8 位)	71
列印與保留	71
工作名稱 (1-255 個字元)	71
擁有人名稱 (1-20 個字元)	71
機密列印	72
列印並暫停	72
作業分割	72
作業委派	73
傳送電子郵件	74
註解	74
色彩	75
設定色彩設定檔	76
純黑	77
最大墨滴量	77
對應方式	77
選購件	78
選購件	79
收集自訂紙張尺寸	80
語言	80
單位	80
作業設定檔案	80
關於	81
附錄	82
故障排除	82
列印時的問題	82
其他問題	83
索引	84

本手冊中使用的圖示

功能、操作和注意事項如本手冊中其他章節所述。

重要！	說明必須特別注意或包含限制的項目。
備註	說明特別有用的資訊或必須知道的項目。
	表示應參考並徹底理解的項目標題和頁數。需要參考其他手冊時，也會註明該手冊的名稱。
 警告	安全注意事項。“安全注意事項”如單獨的手冊“設定指南”說明。使用本產品前，請務必閱讀這些說明。
 注意	

列印操作

使用 Windows 電腦列印

本節說明將列印資料從 Windows 電腦傳送到 ComColorExpress IS1000C / IS950C 的基本操作。
下列步驟為將列印資料從 Microsoft Word (Windows XP) 傳送到 IS1000C / IS950C 的範例。

註：

- 必須先正確連接電腦、IS1000C / IS950C 以及印表機，並且安裝必要軟體。如需詳細資料，請參見單獨的手冊：“設定指南”。

1 確認已開啟 IS1000C / IS950C 和印表機的電源。

2 啟動電腦，然後開啟要列印的檔案。

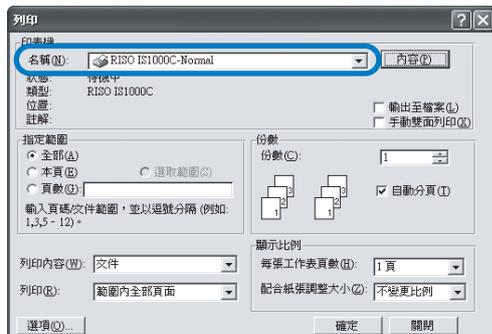
啟動電腦上的應用軟體，然後開啟要列印的原始資料檔案。

3 顯示 [列印] 對話方塊。

在應用軟體的 [檔案] 選單中選擇 [列印]。

4 確認印表機 [名稱]。

安裝印表機驅動程式時設定的佇列 ([Normal]、[Hold] 等) 顯示在印表機清單中。



註：

- 根據您的用途和目的，從印表機清單中選擇 [Normal]、[Hold] 或管理員新增的自訂佇列作為輸出目的地佇列。
- [Normal] 佇列 (例如：IS1000C-Normal、IS950C-Normal) 輸出資料依序在印表機上處理。

- [Hold] 佇列 (例如：IS1000C-Hold、IS950C-Hold)

輸出資料儲存在 IS1000C / IS950C。使用 RISO 控制台給予命令來處理儲存的資料。

- 自訂佇列 (例如：IS1000C-ABC、IS950C-ABC)

如果管理員已在 IS1000C / IS950C 登記自訂佇列，已登記的佇列會顯示在佇列選擇清單。根據管理員登記的佇列設定處理輸出資料。

如需詳細資料，請參見單獨的手冊：“實用功能指南”。

5 按一下 [內容] 按鈕。



顯示 [內容] 對話方塊。

註：

- 在 [列印] 對話方塊中顯示的項目根據應用軟體而異。

6 設定列印條件。



在 [基本] 螢幕中進行以下設定，作為基本列印條件。

- [紙張尺寸]
製作原稿時，選擇應用軟體指定的紙張尺寸。
☞ 19 頁
- [列印方向]
選擇列印原稿的方向。☞ 20 頁
- [輸入紙匣]
選擇裝有列印紙張的紙匣。☞ 20 頁
- [紙張類型]
選擇紙張類型。☞ 21 頁
- [色彩輸出模式]
選擇全彩或單色（黑色、青色或洋紅色）列印。☞ 21 頁
- [裝訂模式]
裝訂列印紙張。☞ 38 頁
- [打孔模式]
在列印紙張上打孔。
- [快速列印設定]
選擇要列印原稿的經常使用的設定按鈕。

註：

- 對於一般列印，可以在 [基本] 螢幕中完成設定。設定更詳細的列印條件時，使用其他螢幕。有關其他螢幕的資訊，請參見“印表機驅動程式”☞ 12 頁。

7 按一下 [確定] 按鈕。



8 檢查 [列印] 對話方塊。

檢查下列項目。



- 指定範圍
指定要列印原始資料的頁面範圍。
- 份數
以數字指定原始資料的輸出數量（列印份數）。

重要！！：

- 如果可以使用 [自動分頁] 項目，務必取消勾選 [自動分頁]。

使用 Macintosh 電腦列印

本節說明將列印資料從 Macintosh 電腦傳送到 ComColorExpress IS1000C / IS950C 的基本操作。
下列步驟為將列印資料從 Text Edit (Mac OS X 10.5) 傳送到 IS1000C / IS950C 的範例。

註：

- 必須先正確連接電腦、IS1000C / IS950C 以及印表機，並且安裝必要軟體。如需詳細資料，請參見單獨的手冊：“設定指南”。

1 確認已開啟 IS1000C / IS950C 和印表機的電源。

2 啟動電腦，然後開啟要列印的檔案。

啟動電腦上的應用軟體，然後開啟要列印的原始資料檔案。

3 從[檔案]選單中選擇[列印]，顯示[列印]對話方塊。

4 確認 [印表機] 設定。

安裝印表機驅動程式時設定的佇列 ([Normal]、[Hold]、[Direct]) 顯示在印表機清單中。



註：

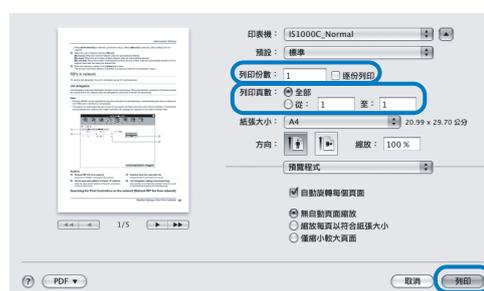
- 根據您的用途和目的，從印表機下拉式選單中選擇 [Normal]、[Hold]、[Direct] 管理員新增的自訂佇列作為輸出目的地佇列。
- [Normal] 佇列 (例如：IS1000C / IS950C-Normal)
輸出資料依序在印表機上處理。
- [Hold] 佇列 (例如：IS1000C / IS950C-Hold)
輸出資料儲存在 IS1000C / IS950C。使用 RISO 控制台給予命令來處理儲存的資料。
- [Direct] 佇列 (例如：IS1000C / IS950C-Direct)
切勿在列印時使用此佇列。安裝印表機字型時，請選擇此佇列。
- 自訂佇列 (例如：IS1000C / IS950C-ABC)
如果管理員已在 IS1000C / IS950C 登記自訂佇列，已登記的佇列會顯示在佇列選擇清單。根據管理員登記的佇列設定處理輸出資料。

如需詳細資料，請參見單獨的手冊：“實用功能指南”。

5 按一下 [▼]。

6 檢查 [列印份數與頁數] 對話方塊。

檢查下列項目。



- 列印份數
以數字指定原始資料的輸出數量 (列印份數)。
- 列印頁數
指定要列印原始資料的頁面範圍。
- 紙張大小
指定紙張大小。
- 方向
指定紙張裝入方向。

重要！：

- 如果可以使用 [自動分頁] 項目，務必取消勾選 [自動分頁]。

7 從清單方塊中選擇 [RISO ComColorExpress IS1000C] 或 [RISO ComColorExpress IS950C]。



8 按一下 [設置] 按鈕。



顯示設定螢幕。

9 設定列印條件。



在 [基本] 螢幕中進行以下設定，作為基本列印條件。

- [紙張尺寸]
製作原稿時，自動顯示應用軟體指定的紙張尺寸。
☞ 19 頁
- [列印方向]
製作原稿時，自動顯示應用軟體指定的原稿列印方向。
☞ 20 頁
- [輸入紙匣]
顯示 [送紙匣] 對話方塊中選擇的紙匣。
☞ 20 頁
- [紙張類型]
選擇紙張類型。
- [色彩輸出模式]
選擇全彩或單色（黑色、青色或洋紅色）列印。
☞ 21 頁
- [裝訂模式]
裝訂列印紙張。
- [打孔模式]
在列印紙張上打孔。
- [快速列印設定]
選擇要列印原稿的經常使用的設定按鈕。

註：

- 對於一般列印，可以在 [基本] 螢幕中完成設定。設定更詳細的列印條件時，使用其他螢幕。有關其他螢幕的資訊，請參見“印表機驅動程式” ☞ 12 頁。

10 按一下 [確定] 按鈕。



11 按一下 [列印] 按鈕。

原始資料傳送到 IS1000C / IS950C。



印表機驅動程式

必須將印表機驅動程式設定變更為根據您的用途和目的進行列印。印表機驅動程式設定如本段說明。

印表機驅動程式操作

本節說明印表機驅動程式的操作程序。(以下說明使用 Windows 螢幕。)

顯示螢幕



按一下您要顯示的設定螢幕圖示，會切換到您想要的螢幕。

螢幕的常用按鈕



- **>> 按鈕**
按一下此按鈕顯示未顯示在目前螢幕中的後續內容。
- **<< 按鈕**
按一下此按鈕顯示未顯示在目前螢幕中的之前內容。
- **[載入] 按鈕**
按一下此按鈕載入事先在 [作業設定] 清單中選擇的設定。
- **[儲存] 按鈕**
按一下此按鈕儲存目前設定。

註：

- 有關 [作業設定] 清單的資訊，請參見“[作業設定] 清單” 17 頁。
- **[確定] 按鈕**
按一下此按鈕確認新的印表機驅動程式設定，然後關閉內容對話方塊。
- **[取消] 按鈕**
按一下此按鈕取消新的印表機驅動程式設定，然後關閉內容對話方塊。

印表機驅動程式動作

本節說明印表機驅動程式設定。列印時，請參見每個螢幕的說明頁，並進行輸出需要的設定。

註：

- 項目視連接到印表機的選購裝置而異。
- 從 Macintosh 電腦列印時某些項目包括頁面尺寸、列印方向、混合大小及作業設定 / 載入無法設定。

螢幕清單

驅動程式設定螢幕包括以下 12 個螢幕。

[基本] 螢幕



進行一般列印的設定，例如：頁面尺寸、列印方向和紙張類型。

“基本” 18 頁

[版面配置] 螢幕



設定拼版方法和列印的放大 / 縮小比率。

“版面配置” 23 頁

[給排紙] 螢幕



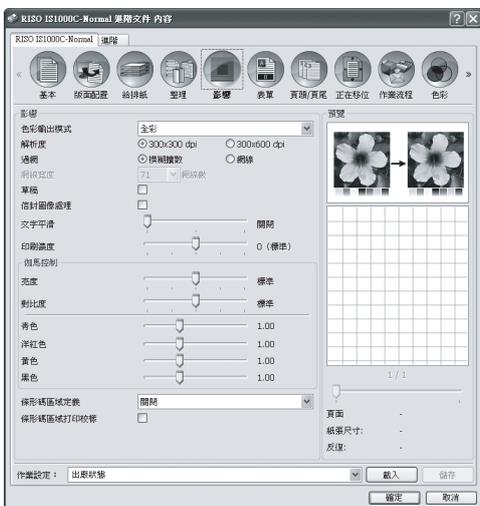
選擇列印時使用的紙匣。
“給排紙” 33 頁

[整理] 螢幕



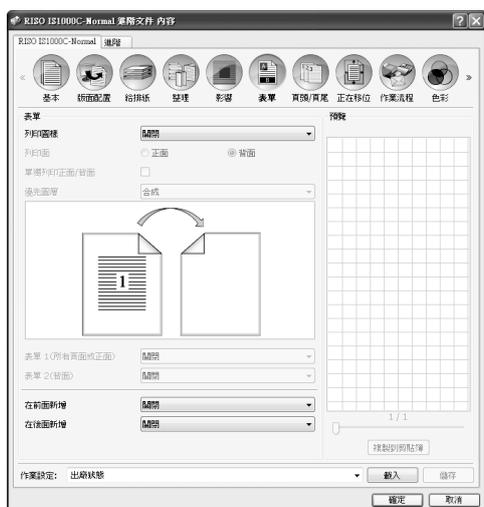
進行紙張輸出設定，例如：自動分頁。
“整理” 37 頁

[影響] 螢幕



調整色彩輸出模式、解析度以及過網。
“影響” 51 頁

[表單] 螢幕



將覆疊的輸出資料列印在 ComColorExpress IS1000C / IS950C 中登記的表單上。
“表單” 65 頁

[頁頭 / 頁尾] 螢幕



允許您在列印時將標頭或頁尾文字新增到輸出資料。
“頁頭 / 頁尾” 63 頁

[正在移位] 螢幕



調整原始影像的垂直和水平邊界。
“正在移位” 66 頁

[作業流程] 螢幕



設定原始資料的輸出目的地、輸出操作以及通知方法。
“作業流程” 69 頁

[色彩] 螢幕



選擇對應方式和色彩設定檔。
“色彩” 75 頁

[選購件] 螢幕



設定連接到印表機的選購裝置，然後在印表機驅動程式中登記自訂紙張尺寸。
“選購件” 78 頁

[關於] 螢幕



可以確認安裝在電腦上的印表機驅動程式版本。
“關於” 81 頁

[作業設定] 清單

可以將已編輯的列印設定新增到 [作業設定] 清單。

- 1) 在印表機驅動程式的各個螢幕上進行想要的設定。
- 2) 從 [作業設定] 清單選擇一個 [未命名] 項目。
- 3) 輸入名稱。
- 4) 按一下 [儲存] 按鈕。

使用輸入的名稱儲存目前設定。

註：

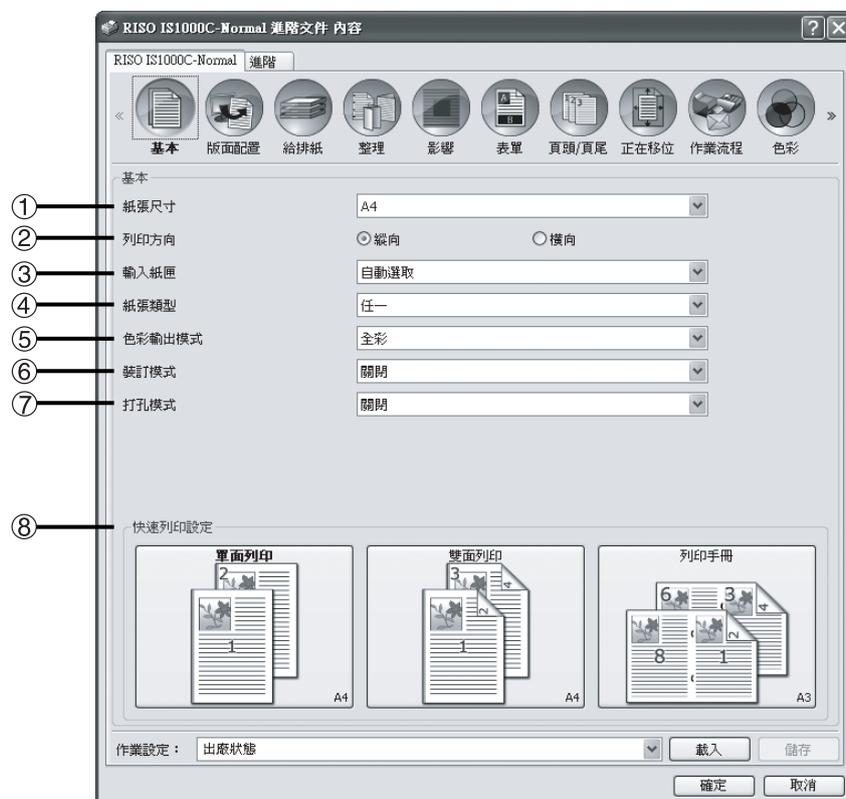
- 最多可以登記 10 個自訂設定。
- 若要載入之前儲存的設定，在 [作業設定] 清單中選擇想要的設定，然後按一下 [載入] 按鈕。

基本

進行一般列印的設定，例如：頁面尺寸、列印方向和紙張類型。

註：

- 對於一般列印，可以在 [基本] 螢幕中完成設定。設定更詳細的列印條件時，使用其他螢幕。



設定

- 1) 紙張尺寸
製作原稿時，選擇應用軟體指定的紙張尺寸。☞ 19 頁
- 2) 列印方向
選擇列印原稿的方向。☞ 20 頁
- 3) 輸入紙匣 *1
選擇裝有列印紙張的紙匣。☞ 20 頁
- 4) 紙張類型
選擇紙張類型。☞ 21 頁
- 5) 色彩輸出模式
選擇全彩或單色（黑色、青色或洋紅色）列印。☞ 21 頁
- 6) 裝訂模式 * 2
裝訂列印紙張。
整理 “裝訂模式” ☞ 38 頁
- 7) 打孔模式 * 3
在列印紙張上打孔。
整理 “打孔模式” ☞ 41 頁
- 8) 快速列印設定
選擇要列印原稿的經常使用的設定按鈕。☞ 22 頁

*1 印表機沒有多個紙匣送紙匣時無法使用。

*2 連接多功能整理器或移位裝訂托盤時可以使用裝訂模式。

*3 連接多功能整理器時可以使用打孔模式。

如需整理器設定的詳細資料，請參見 “選購件” ☞ 78 頁

紙張尺寸

選擇由應用軟體指定的紙張尺寸。預設設定是 [A4]。
可以選擇下列紙張尺寸。

A3 / A3W / A4 / A5 / A6 / B4 / B5 / B6 /

Foolscap / Legal / Letter / 最大值 (340 mm × 550 mm) / 最小值 (90 mm × 148 mm) / Statement / Tabloid /
明信片 / Kaku 0 (287 mm × 382 mm) / Kaku 1 (270 mm × 382 mm) / Kaku 2 (240 mm × 332 mm) / Kaku 3 (216 mm × 277 mm) /
Naga 3 (120 mm × 235 mm) / Naga 4 (90 mm × 205 mm) /
C4 / C5 / C6 / DL-R / Envelope1 (9 × 12") / Envelope2 (10 × 13") / No.10 envelope /
自訂紙張尺寸 *1 / 使用者定義尺寸 *2 / Temp. custom size

*1 使用 OS 提供的紙張尺寸登記功能可以處理自訂頁面尺寸，方法與處理標準紙張尺寸相同。

*2 事先在 ComColorExpress IS1000C / IS950C 中登記尺寸可以處理控制器設定尺寸，方法與處理標準紙張尺寸相同。
最多可以登記 10 個自訂尺寸。

註：

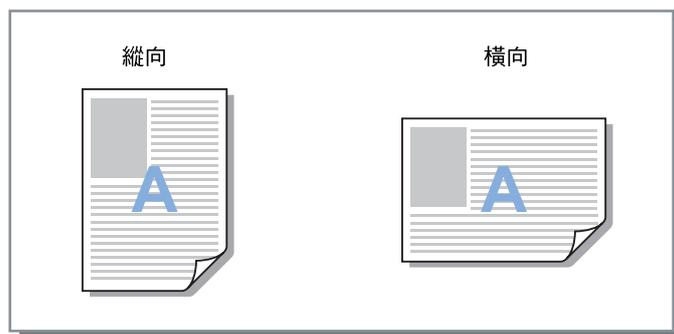
- 處理各種尺寸的原稿時，可以檢查 [版面配置] 螢幕中的 [混合大小]，以原稿尺寸列印。
- 使用 Macintosh 電腦，製作原稿時，自動顯示應用軟體指定的紙張尺寸和原稿列印方向。無法從印表機驅動程式設定。
- 當您經常使用不規則尺寸時，如果您事先登記該尺寸，可以立即從下拉式選單中選擇。登記的紙張尺寸也會顯示在 [版面配置] 螢幕的 [輸出尺寸] 中。
如需登記不規則尺寸的詳細資料，請參見單獨的手冊：“實用功能指南”。
您可以輸入 [版面配置] 螢幕中 [紙張尺寸] 旁的寬度和長度，使用未登記的不規則尺寸。☞ 24 頁
- 使用由 OS 提供的紙張尺寸登記功能以登記不規則的紙張尺寸時，在 Windows 的“伺服器內容”中登記紙張尺寸。（使用 Macintosh 時，在“管理自訂尺寸”中登記不規則的紙張尺寸）。
在 Windows 的“伺服器內容”中登記不規則紙張尺寸的方法如下所述。
 - 1) 從控制面板 [印表機和傳真] 開啟對話方塊。
 - 2) 從 [檔案] 選單中選擇 [伺服器內容]，然後開啟 [列印伺服器內容] 對話方塊。
 - 3) 勾選 [建立新格式]。
 - 4) 輸入紙張名稱和紙張尺寸，然後按一下 [儲存格式] 按鈕。
 - 5) 按一下 [關閉] 按鈕。
- 無論使用何種頁面尺寸，紙張上會有一部分無法列印。如需可列印區域的詳細資料，請參見印表機的操作手冊。

列印方向

選擇列印原稿的方向。根據應用軟體設定選擇縱向或橫向。預設設定是 [縱向]。

註：

- 使用 Macintosh 電腦，製作原稿時，自動顯示應用軟體指定的紙張尺寸和原稿列印方向。無法從印表機驅動程式設定。
- 視應用軟體而異，在應用軟體中設定的列印方向可能無法與 ComColorExpress IS1000C / IS950C 印表機驅動程式的設定作用。請確認印表機的紙張方向，然後在印表機驅動程式中設定正確的字印方向。



輸入紙匣

選擇裝有列印紙張的紙匣。

設定

- 自動選擇
根據 [基本] 螢幕的 [紙張類型] 和 [版面配置] 螢幕中的 [輸出尺寸] 設定自動選擇紙匣。

重要！：

- 如果沒有符合輸出紙張尺寸的紙匣，則發生錯誤且無法執行列印。引擎要求紙張尺寸相符。
- 標準紙匣（或大容量進紙組件）
標準紙匣中的紙張用於列印。
- 紙匣 1
紙匣 1 中的紙張用於列印。
- 紙匣 2
紙匣 2 中的紙張用於列印。
- 紙匣 3
紙匣 3 中的紙張用於列印。

註：

- 如果使用 Macintosh 電腦，從 [列印] 對話方塊中的 [送紙匣] 對話方塊中選擇。🔍 10 頁
- 如果您選擇紙匣 1、紙匣 2、紙匣 3 或標準紙匣，原稿會列印在所選紙匣中裝入的紙張上，無論 [基本] 螢幕中的 [紙張類型] 和 [版面配置] 螢幕中的 [輸出尺寸] 設定如何。

紙張類型

選擇紙張類型。列印時，執行適合所選紙張類型的墨水量調整和影像處理。

設定

- 任一
尺寸優先時選擇。
處理影像的方法視 [作業流程] 螢幕中的 [目的地] 設定而定。
[列印]，[列印與封存]，[保存為檔案]：
根據依原稿尺寸決定的輸出紙匣版面設定（根據印表機所設定）處理影像。
[封存]：
影像以 [普通紙] 處理並儲存。

註：

- 從 [作業流程] 螢幕中的 [目的地] 選擇 [列印]、[列印與封存] 或 [保存為檔案]，且印表機中裝入的紙張尺寸與列印條件的尺寸不符時，影像以 [普通紙] 處理並顯示錯誤。如果顯示錯誤，請裝入與列印條件的尺寸相符的普通紙張。
- 普通紙
- 噴墨紙
- 亞光塗層
- 高品質
- 明信片 - 噴墨

色彩輸出模式

選擇全彩或單色（黑色、青色或洋紅色）列印。

設定

- 自動
從原稿擷取色彩資訊，以彩色（CMYK）或單色列印文件。
- 全彩
以彩色列印（CMYK）。
- 黑色
以黑色列印。
- 青色
僅限以青色（C）列印。
- 洋紅
僅限以洋紅色（M）列印。

快速列印設定

從三種按鈕中選擇要列印原稿的適當列印設定。（未連接多功能整理器時可以使用兩種類型。）

註：

- 按一下此按鈕後，顯示返回到 [列印] 對話方塊。
選擇快速列印按鈕前，先設定按一下按鈕時不會變更的設定。

設定

- 單面列印
執行單面列印。
以下設定已變更。
 - 拼版：關閉
 - 雙面：關閉
 - 摺疊模式，摺疊模式：無摺疊
 - 輸出尺寸：與原件相同
- 雙面列印
執行雙面列印。
以下設定已變更。
 - 拼版：關閉
 - 雙面：長邊
 - 摺疊模式，摺疊模式：無摺疊
 - 輸出尺寸：與原件相同

註：

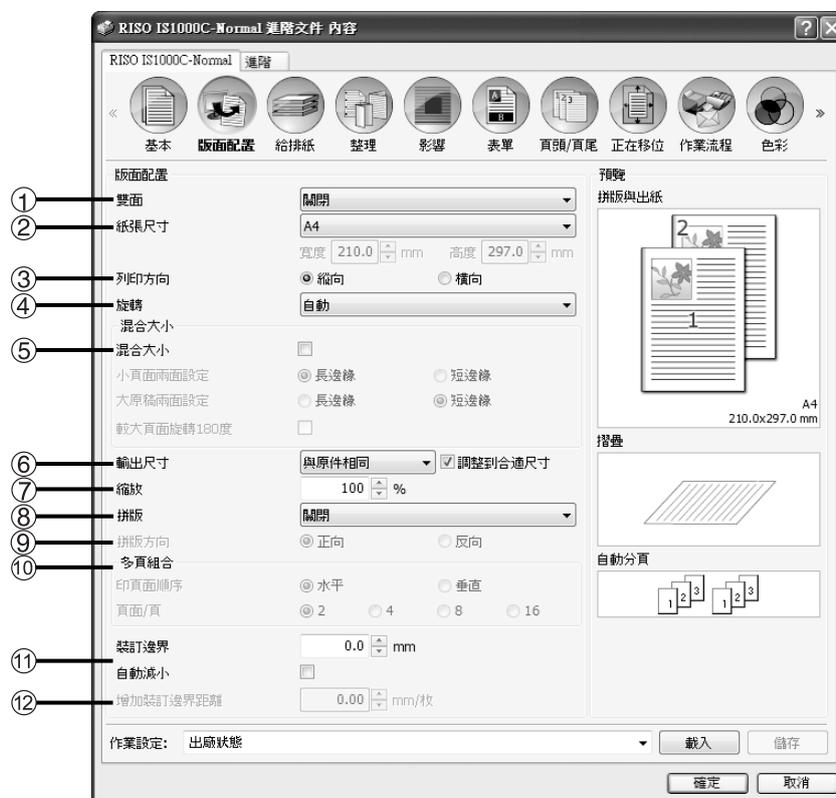
- 信封無法使用雙面列印。
- 列印手冊
使用拼版列印、摺疊及裝訂輸出，製作手冊。
以下設定已變更。
 - 拼版：手冊
 - 摺疊模式：折疊 + 裝訂
 - 輸出尺寸：（等於 [紙張尺寸] 的兩倍尺寸）

註：

- 如果多功能整理器的手冊建置器已停用，則不會顯示。
如需整理器設定的詳細資料，請參見“選購件” 78 頁
- 使用 [版面配置] 螢幕中的 [拼版方向] 設定拼版方向。 30 頁
- 無任何列印資料的頁面會呈現空白。
- 僅當在 [紙張尺寸] 中選擇 A4、A5、B5、Letter 或 Statement 時，可以使用 [列印手冊] 功能。

版面配置

設定拼版方法和列印的放大 / 縮小比率。



設定

1) 雙面

選擇是否執行雙面列印。

2) 紙張尺寸 *1

製作原稿時，選擇應用軟體指定的紙張尺寸。
基本“紙張尺寸” 27 頁
也可以輸入不規則尺寸紙張的尺寸。 24 頁

3) 列印方向 *1

選擇列印原稿的方向。
基本“列印方向” 20 頁

4) 旋轉

根據紙張，設定原稿的列印方向。 25 頁

5) 混合大小 *2

如果原稿的每頁尺寸不相同，您可以在適當尺寸的紙張上列印各頁。 26 頁

6) 輸出尺寸

選擇列印的紙張尺寸。 27 頁

7) 縮放

指定列印的放大 / 縮小比率。 27 頁

8) 拼版

選擇拼版類型。 28 頁

9) 拼版方向

指定輸出頁的排列順序。 30 頁

10) 多頁組合

如果在 [拼版] 中選擇 [多頁組合 (多張)]，請設定頁面排列和每張紙的拼版頁數。 30 頁

11) 裝訂邊界，自動減小

設定裝訂邊界寬度。 31 頁

12) 增加裝訂邊界距離

設定變更外頁與內頁裝訂邊界的“增加裝訂邊界距離數值”。

*1 如果在 [基本] 螢幕中設定 [紙張尺寸] 或 [列印方向]，則該設定會套用於此。

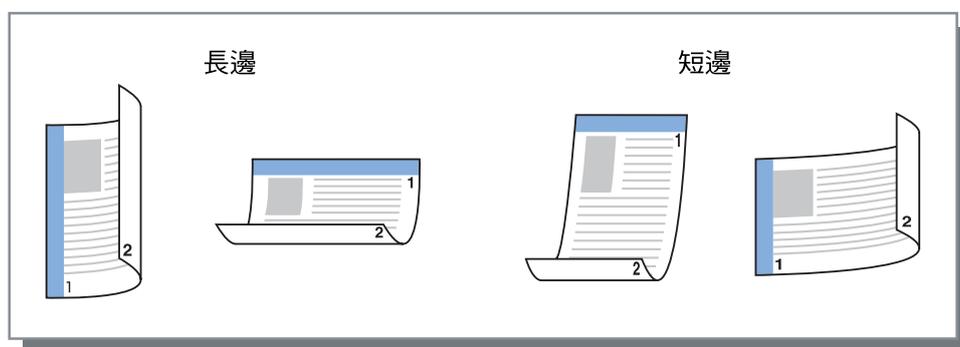
*2 如果印表機沒有多個紙匣送紙匣，則無法使用此功能。

雙面

選擇是否執行雙面列印。執行雙面列印時，選擇裝訂位置。

設定

- 關閉
未執行雙面列印。
- 開啟
執行雙面列印。裝訂位置為 [混合大小] 設定。
- 長邊
執行雙面列印。原稿的長邊為裝訂位置。
- 短邊
執行雙面列印。原稿的短邊為裝訂位置。



註：

- 如果將 [拼版] 設定為 [手冊]，[雙面] 會自動設定為 [短邊]。
“拼版” 28 頁
- 如果將 [拼版] 設定為 [小冊子 2 摺]，[雙面] 會自動設定為 [長邊]。
“拼版” 28 頁
- 如果設定 [混合大小]，[雙面] 的設定會變更為 [開啟] 或 [關閉]。
“混合大小” 26 頁
- 信封無法使用雙面列印。

紙張尺寸

頁面尺寸依 [基本] 螢幕中的設定而定。

使用標準紙張尺寸時，從下拉式選單中選擇紙張尺寸。 19 頁

使用尚未登記的不規則尺寸原稿時，請使用以下方法。

從下拉式選單中選擇 [Temp. custom size]，然後輸入 [寬度] 和 [高度]。

註：

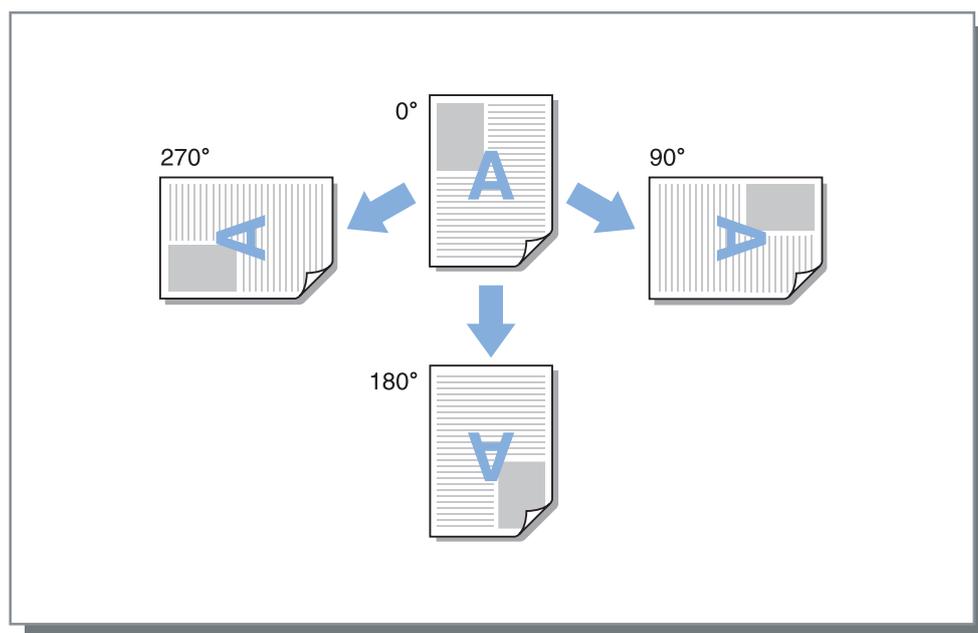
- 在此輸入的數值不會儲存。建議登記經常使用的數值。
如需登記不規則尺寸的詳細資料，請參見單獨的手冊：“實用功能指南”。

旋轉

設定相對於紙張的原稿列印方向。預設設定是 [自動]。

設定

- 自動
根據原稿資料方向和紙匣的紙張方向，自動設定列印方向。
- 0 度 / 90 度 / 180 度 / 270 度
將列印方向旋轉到設定的角度。



註：

- 根據如信封等有特定送紙方向的紙張對齊列印方向時，請設定旋轉角度。
- 因原稿尺寸、紙張尺寸、列印方向和整理器類型設定而異，可能只能使用 [自動]。

混合大小

如果原稿的每頁尺寸不相同，您可以在適當尺寸的紙張上列印各頁。也可以設定執行雙面列印時大原稿與小頁面的裝訂位置。

設定

- 小頁面兩面設定
 - 長邊緣
設定雙面列印小頁面。原稿的長邊為裝訂位置。
 - 短邊緣
設定雙面列印小頁面。原稿的短邊為裝訂位置。
- 大原稿兩面設定
 - 長邊緣
設定雙面列印大原稿。原稿的長邊為裝訂位置。
 - 短邊緣
設定雙面列印大原稿。原稿的短邊為裝訂位置。
- 較大頁面旋轉 180 度
將大原稿的列印方向旋轉 180 度。

註：

- 此混合大小功能無法與 [拼版]、[摺疊模式]、[摺疊模式]、[縮放]、[位移輸出頁]、[可按頁選紙匣]、[裝訂模式]、[打孔模式]、[封面] 或 [封底] 功能一起使用。
- 只有當列印相同尺寸的連續頁面時，才可使用雙面列印。
- 大原稿與小頁面的設定如下。
大原稿：A3、B4、Tabloid
小頁面：大原稿之外的所有尺寸。
- 原始作業為混合大小時，無法列印到大容量出紙組件。變更紙匣設定。

輸出尺寸

選擇列印的紙張尺寸。如果勾選 **[調整到合適尺寸]**，當列印尺寸與輸出尺寸不同時，紙張尺寸會自動放大或縮小到符合輸出尺寸。

可以選擇下列紙張尺寸。預設設定是 **[與原件相同]**。

與原件相同 / A3 / A3W / A4 / A5 / A6 / B4 / B5 / B6 /

Foolscap / Legal / Letter / 最大值 (340 mm × 550 mm) / 最小值 (90 mm × 148 mm) / Statement / Tabloid /

明信片 / Kaku 0 (287 mm × 382 mm) / Kaku 1 (270 mm × 382 mm) / Kaku 2 (240 mm × 332 mm) / Kaku 3 (216 mm × 277 mm) / Naga 3 (120 mm × 235 mm) / Naga 4 (90 mm × 205 mm) /

C4 / C5 / C6 / DL-R / Envelope1 (9 × 12") / Envelope2 (10 × 13") / No.10 envelope /

自訂紙張尺寸 *1 / 使用者定義尺寸 *2 / Temp. custom size

*1 使用 OS 提供的紙張尺寸登記功能可以處理自訂頁面尺寸，方法與處理標準紙張尺寸相同。

*2 事先在 ComColorExpress IS1000C / IS950C 中登記尺寸可以處理控制器設定尺寸，方法與處理標準紙張尺寸相同。最多可以登記 99 個自訂尺寸。

註：

- 當您經常使用不規則尺寸時，如果您事先登記該尺寸，可以立即從下拉式選單中選擇。如需登記不規則尺寸的詳細資料，請參見單獨的手冊：“實用功能指南”。使用尚未登記的不規則尺寸紙張時，請使用以下方法。
 - 1) 從 **[紙張尺寸]** 下拉式選單中選擇 **[Postscript 自訂頁面尺寸]**，然後輸入 **[寬度]** 和 **[高度]** 所需的尺寸。
 - 2) 從 **[輸出尺寸]** 下拉式選單中選擇 **[Postscript 自訂頁面尺寸]**。
- 使用由 OS 提供的紙張尺寸登記功能以登記不規則的紙張尺寸時，在 Windows 的“伺服器內容”中登記紙張尺寸。（使用 Macintosh 時，在“管理自訂尺寸”中登記不規則的紙張尺寸）。在 Windows 的“伺服器內容”中登記不規則紙張尺寸的方法如下所述。
 - 1) 從控制面板 **[印表機和傳真]** 開啟對話方塊。
 - 2) 從 **[檔案]** 選單中選擇 **[伺服器內容]**，然後開啟 **[列印伺服器內容]** 對話方塊。
 - 3) 勾選 **[建立新格式]**。
 - 4) 輸入紙張名稱和紙張尺寸，然後按一下 **[儲存格式]** 按鈕。
 - 5) 按一下 **[關閉]** 按鈕。

縮放

以 % 指定列印的放大 / 縮小比率。您可以從 1% 至 1000% 指定放大 / 縮小比率。預設設定是 **[100]%**。輸出尺寸放大 / 縮小到符合頁面後，將套用指定的縮放比率。

註：

- 如果 **[拼版]** 設定為 **[手冊]**、**[小冊子 2 摺]**、**[多頁組合 (多張)]** 或 **[多頁組合 (單張)]**，無法使用此功能。
- 如果從 **[輸出尺寸]** 選擇 **[與原件相同]**，原稿會列印在與頁面尺寸相同的紙張上。
- 此功能無法與混合大小功能一起使用。

拼版

選擇拼版類型。

註：

- 如果 [拼版] 設定為 [手冊]、[小冊子 2 摺]、[多頁組合 (多張)] 或 [多頁組合 (單張)]，無法使用 [縮放] 功能。
- 此功能無法與混合大小功能一起使用。

設定

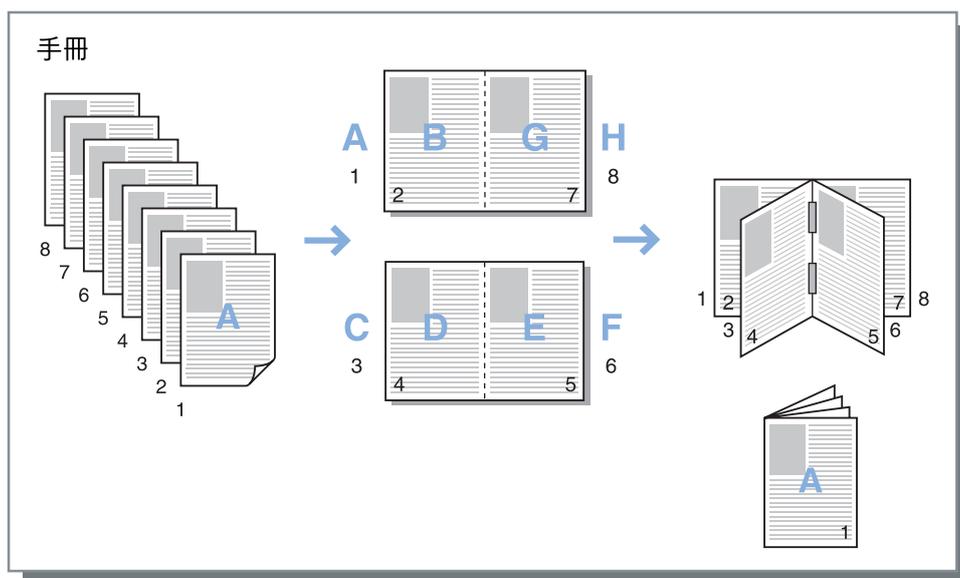
- 關閉
無拼版。
- 手冊
拼版後列印，使多張連續頁面可以在執行雙面列印後置中裝訂。兩頁列印到一張紙的每一面上。
使用 [拼版方向] 設定右邊開口 / 左邊開口。“拼版方向” 30 頁

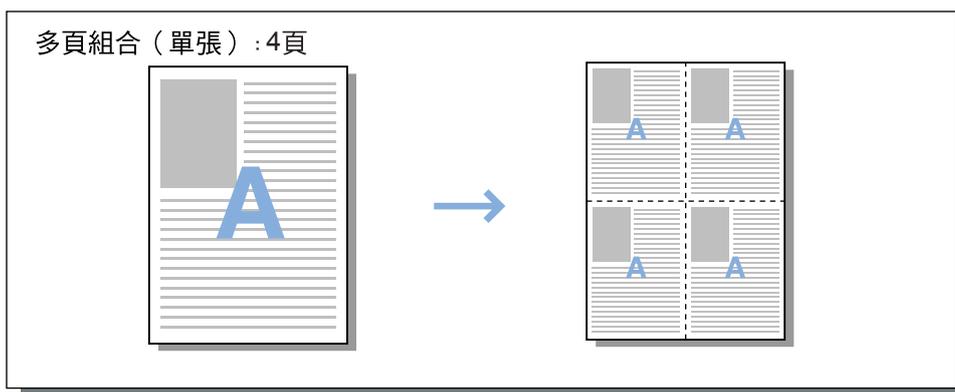
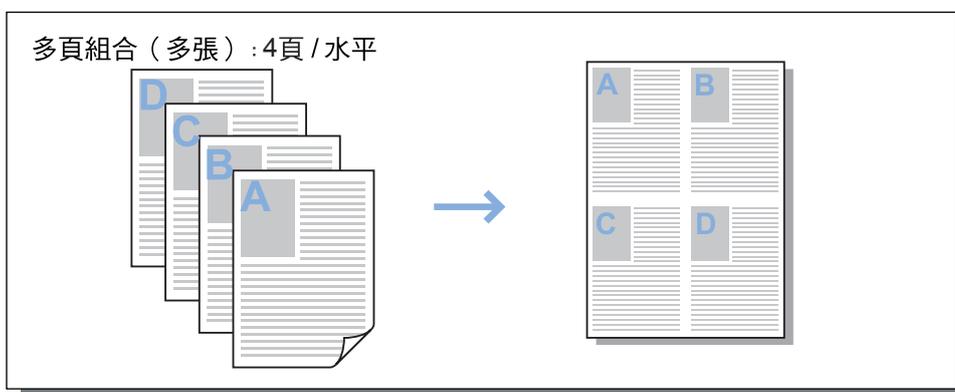
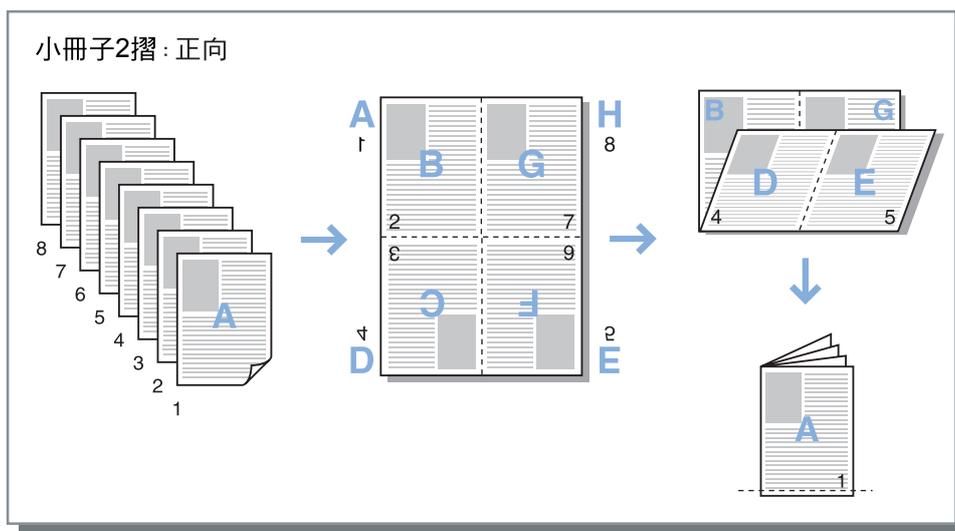
註：

- 如果多功能整理器的手冊建置器功能已啟用，然後選擇 [手冊]，則 [版面配置] 螢幕中的 [雙面] 會自動設定為 [短邊]，以及 [整理] 螢幕中的 [摺疊模式] 會自動設定為 [折疊 + 裝訂]。
- 無任何列印資料的頁面會呈現空白。
- 小冊子 2 摺
多張連續頁面拼版後列印，因此可以在雙面列印、裝訂和邊緣裁切後對摺 (交叉) 以製作書本。四頁列印到一張紙的每一面上。
使用 [拼版方向] 設定右邊開口 / 左邊開口。“拼版方向” 30 頁

註：

- 如果選擇 [小冊子 2 摺]，則 [雙面] 會自動選擇 [長邊]。
- 無任何列印資料的頁面會呈現空白。
- 多頁組合 (多張)
多張連續頁面依頁面順序排列在一張紙上。使用 [頁面 / 頁] 設定頁數。使用 [拼版方向] 設定頁面順序。“拼版方向” 30 頁
- 多頁組合 (單張)
相同頁面的多份副本排列在一張紙上。使用 [頁面 / 頁] 設定頁數。





拼版方向

[拼版] 設定為 [多頁組合 (多張)]、[手冊] 或 [小冊子 2 摺] 時指定輸出頁的排列順序。

設定

- 正向
頁面從左向右排列。
手冊和小冊子 2 摺在左邊開口。
- 反向
頁面從右向左排列。
手冊和小冊子 2 摺在右邊開口。

多頁組合

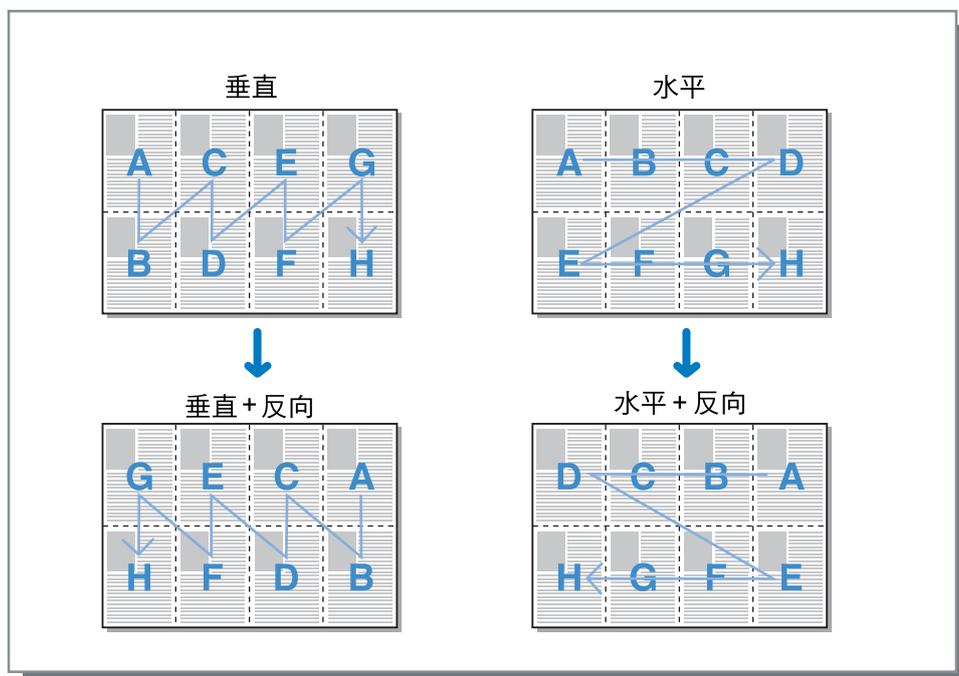
如果在 [拼版] 中選擇 [多頁組合 (多張)]，請設定頁面排列和每張紙的拼版頁數。

設定

- 印頁面順序
 - 水平
頁面依水平順序連續排列。
 - 垂直
頁面依垂直順序連續排列。

註：

- 如果 [頁面 / 頁] 選擇 [2]，則無法選擇 [印頁面順序]。



- 頁面 / 頁
如果在 [拼版] 中選擇 [多頁組合 (多張)] 或 [多頁組合 (單張)]，請設定每張紙的拼版頁數。
可以選擇 2、4、8 和 16 頁 / 張。預設設定為 2 頁 / 張。

註：

- 如果在 [拼版] 中選擇 [手冊] 或 [小冊子 2 摺]，不需選擇每張紙的頁數。數字會自動設定。

裝訂邊界

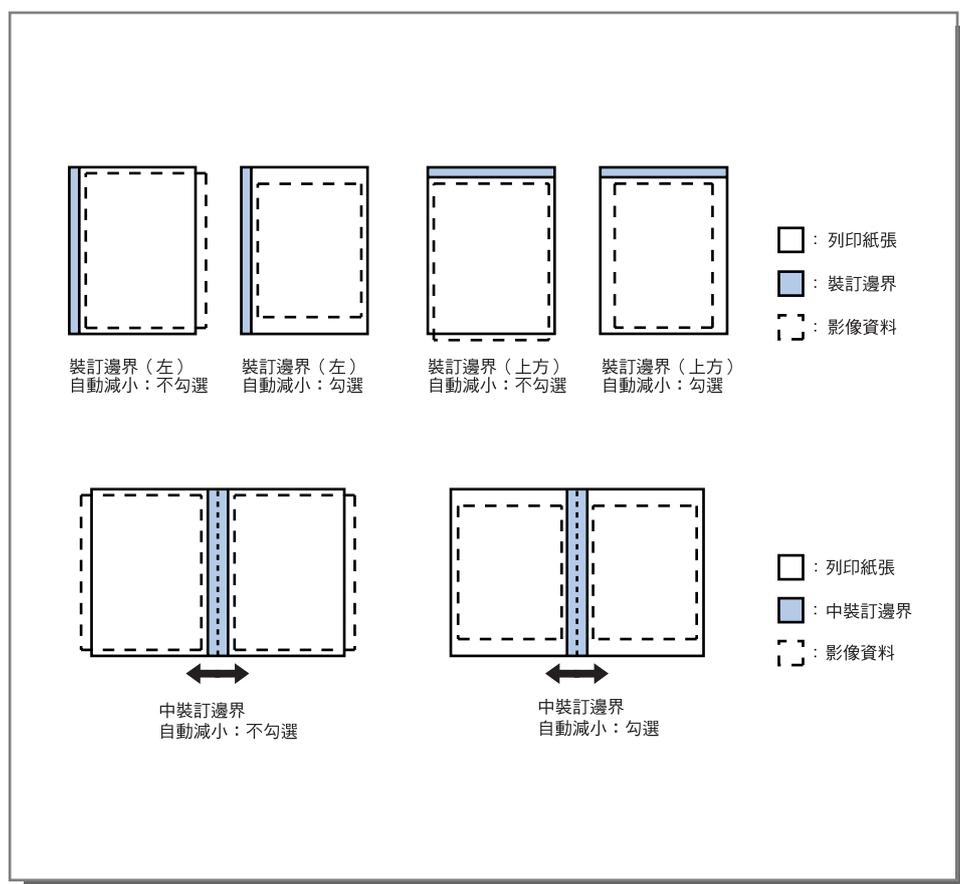
設定裝訂邊界寬度。

設定

- 裝訂邊界
裝訂邊界寬度的設定範圍是 0 mm 至 50.8 mm，以 0.1 mm 為單位遞增。
- 自動減小
如果勾選 [自動減小]，任何因邊界寬度無法包含在影像區域中的影像會自動縮小，使影像包含在紙張的影像區域內。

註：

- 裝訂邊界新增到在 [整理] 螢幕中的 [出紙方向] 設定的側邊。
整理 “出紙方向” 38 頁
- 如果 [拼版] 設定為 [手冊]，可以設定置中裝訂邊界的寬度。
- 如果 [拼版] 設定為 [小冊子 2 摺]，無法使用此功能。
“拼版” 28 頁



增加裝訂邊界距離

製作手冊時，由於紙張厚度導致裝訂頁的外頁與內頁（前端）無法整齊對齊。在這種情況下裁切紙張，會造成內頁距離邊緣的邊界較小。因此隨著頁數增加，必須調整裝訂邊界。

“增加裝訂邊界距離”模式可將裝訂邊界依指定的數值朝內頁裝訂方向移動。

註：

- 若使用此模式裝訂已列印紙張，將外頁設定為基準線裁切頁面前端時，前端邊界量將整齊對齊。

設定

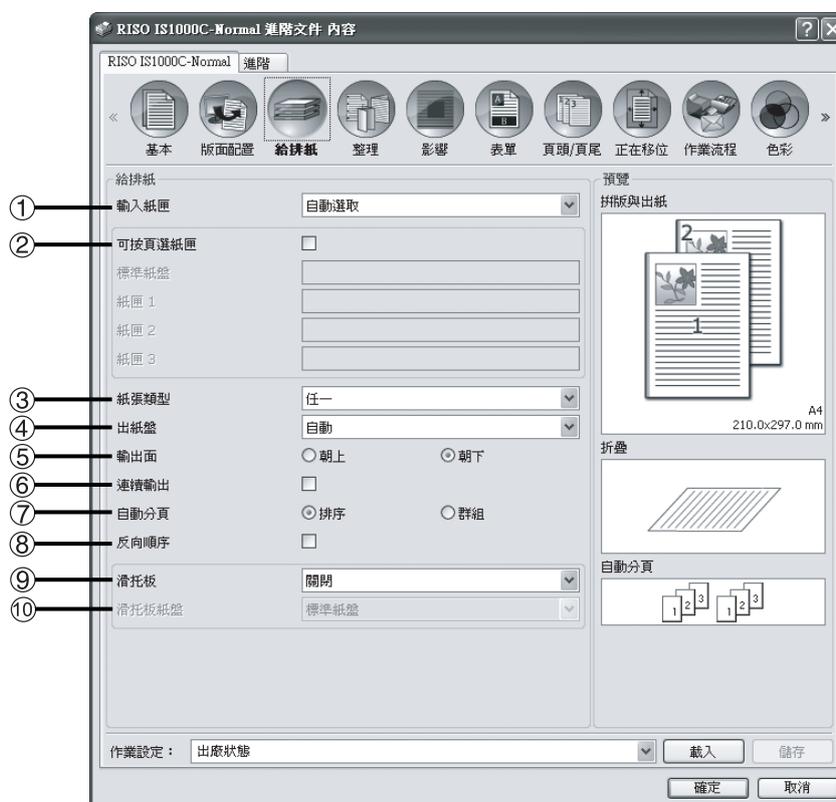
增加裝訂邊界距離： 0.00 至 2.00 mm（以每頁 0.01 mm 為單位調整）

決定增加裝訂邊界距離數值

- 1) 準備要列印的頁數；該數字等於印刷資料的總頁數。
- 2) 對摺準備的頁面，以外頁為基準線裁切紙張，使前端對齊。
- 3) 打開對摺頁面，測量最外頁與最內頁的長度。內頁比頁面的裁切量短。將此差距用作“全書補償量”。
- 4) 將步驟 3 得出的數值除以頁數。即可算出“增加裝訂邊界距離數值”。

給排紙

選擇列印時使用的紙匣。



設定

1) 輸入紙匣 *1*5

選擇裝有列印紙張的紙匣。基本 “輸入紙匣” 30 頁

2) 可按頁選紙匣 *4

您可以為每頁選擇不同的紙匣。34 頁

3) 紙張類型 *1

選擇紙張類型。基本 “紙張類型” 21 頁

4) 出紙盤 *2

指定目的地紙匣。35 頁

5) 輸出面 *3

選擇將頁面朝上或朝下輸出到所選紙匣。

6) 連續輸出 *4

如果在列印時，輸出紙匣已滿，會自動使用其他輸出紙匣。35 頁

7) 自動分頁

選擇以頁面套件列印多頁，或是以個別頁面列印群組。36 頁

8) 反向順序

以反向順序列印原稿。36 頁

9) 滑托板 *5

從裝有列印紙張以外的紙匣插入一張紙作為滑托板。36 頁

10) 滑托板紙盤 *5

選擇含有出紙紙張的紙匣。36 頁

*1 [輸入紙匣] 和 [紙張類型] 依 [基本] 螢幕中的設定而定。

*2 連接多功能整理器、自動控制疊紙盤、寬疊紙盤或大容量出紙組件時可以使用此功能。

*3 連接多功能整理器或大容量出紙組件時可以使用此功能。

*4 連接多功能整理器、自動控制疊紙盤或大容量出紙組件時可以使用此功能。

如需整理器設定的詳細資料，請參見 “選購件” 78 頁

*5 印表機沒有多個紙匣送紙匣時無法使用。

可按頁選紙匣

您可以為每頁選擇不同的紙匣。

使用逗號分隔各個頁碼（例如：1、2、3），使用連字號指示頁面範圍（例如：1-10）。

使用 [輸入紙匣] 選擇的紙匣列印未指定紙匣的頁面。

對於指定的頁面，根據紙匣的紙張類型處理影像。

設定

- 可按頁選紙匣
勾選此項，您可以為每頁選擇不同的紙匣。
- 標準紙匣（或大容量進紙組件）
從標準紙匣指定要列印的頁面。
- 紙匣 1
從紙匣 1 指定要列印的頁面。
- 紙匣 2
從紙匣 2 指定要列印的頁面。
- 紙匣 3
從紙匣 3 指定要列印的頁面。

設定範例：

15 頁原稿可列印到指定的紙匣。

若要指定列印到各個紙匣的頁面，使用逗號分隔頁碼。

若要指定頁面範圍，使用連字號來分隔連續的頁碼。

輸入範例	設定值
標準紙匣（大容量進紙組件）	1,5
紙匣 1	6-10
紙匣 2	11,13,15
紙匣 3	12

頁碼 1 和 5 從標準紙匣（大容量進紙組件）列印，頁碼 6-10 從紙匣 1 列印，頁碼 11、13、15 從紙匣 2 列印，頁碼 12 從紙匣 3 列印，沒有指定紙匣的頁碼 2-4 及 14 從 [輸入紙匣] 中設定的紙匣列印。

註：

- 此可按頁選紙匣功能無法與 [拼版]、[摺疊模式]、[摺疊模式]、[作業委派]、[位移輸出頁]*、[混合大小]、[封面] 和 [封底] 功能一起使用。

* 但是，連接了大容量堆疊紙匣時，此功能只能與 [位移輸出頁] 一起使用。

出紙盤

指定目的地紙匣。預設設定是 [自動]。

設定

- 自動
根據多功能整理器功能的設定自動從適當的紙匣輸出紙張。
如果連接自動控制疊紙盤、寬疊紙盤或大容量出紙組件，輸出紙匣依印表機的管理員設定（各模式中的輸出紙匣）而定。
通常設定為 [自動]。
- 面朝下紙盤
從移位裝訂托盤輸出紙張。
- 上紙盤
從多功能整理器的上紙匣輸出紙張。
- 堆疊機
列印 500 頁或以上以及不使用裝訂功能之外的其他功能時，選擇此紙匣。
可以輸出到堆疊紙匣的紙張尺寸為 90 mm × 148 mm 至 316 mm × 460 mm。（裝訂：（203 mm × 182 mm 至 297 mm × 432 mm）

註：

- [摺疊模式] 設定為 [2 疊] 時或 [版面配置] 螢幕中的 [拼版] 設定為 [手冊] 時無法選擇堆疊紙匣。

註：

- 連接多功能整理器、自動控制疊紙盤、寬疊紙盤或大容量出紙組件時可以使用輸出紙匣。
如需整理器設定的詳細資料，請參見“選購件” 78 頁
- 連接自動控制疊紙盤或寬疊紙盤時，設定變為 [自動]、[面朝下紙盤]、[自動控制疊紙盤] 或 [寬疊紙盤]。
輸出到自動控制疊紙盤或寬疊紙盤時，選擇 [自動控制疊紙盤] 或 [寬疊紙盤]。
- 連接大容量出紙組件時，設定變為 [自動]、[面朝下紙盤] 和 [大容量出紙組件]。想要從大容量出紙組件輸出時，選擇 [大容量出紙組件]。

輸出面

選擇將頁面朝上或朝下輸出到所選紙匣。

設定

- 朝上
列印面朝上。
- 朝下
列印面朝下。

註：

- 如果輸出紙匣設定為 [堆疊紙盤] 或 [大容量出紙組件]，可以設定。

連續輸出

當 [自動分頁] 設定為 [群組]，或 [出紙盤] 設定為 [自動]，如果在列印時，輸出紙匣已滿，會自動使用其他輸出紙匣。

註：

- 連接多功能整理器自動控制疊紙盤或大容量出紙組件時可以使用連續輸出模式。
如需整理器設定的詳細資料，請參見“選購件” 78 頁

自動分頁

選擇以頁面套件列印多頁，或是以個別頁面列印群組。

設定

- 排序
排序並以頁面套件列印多頁。
- 群組
群組並列印個別頁面。

註：

- 如果選擇了 [自動分頁] 就無法使用 [連續輸出]。

反向順序

勾選了 [反向順序] 時以反向順序列印原稿。

滑托板

在列印期間，從裝有列印紙張以外的紙匣插入一張紙作為滑托板。在此設定插入滑托板的時間。用於滑托板的紙匣可以使用 [滑托板紙盤] 選擇。

設定

- 關閉
沒有插入滑托板。
- 作業之間
在作業之間插入滑托板。
- 每份文件間
列印完每套或群組後，插入滑托板。

註：

- 無法與摺疊（2 疊）一起使用。
- 使用打孔模式時，滑托板無法打孔。

滑托板紙盤

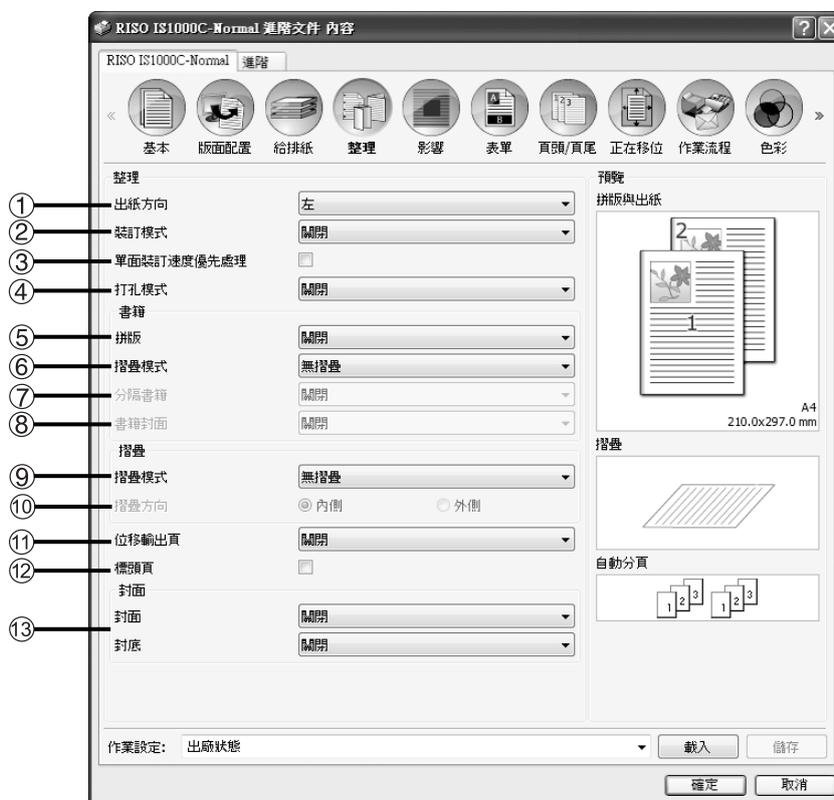
選擇含有要用於滑托板紙張的紙匣。

設定

- 標準紙匣（或大容量進紙組件）
標準紙匣中的紙張用於滑托板。
- 紙匣 1
紙匣 1 中的紙張用於滑托板。
- 紙匣 2
紙匣 2 中的紙張用於滑托板。
- 紙匣 3
紙匣 3 中的紙張用於滑托板。

整理

進行紙張輸出設定，例如：自動分頁。



設定

- 1) 出紙方向 *1
指定裝訂或打孔的出紙方向。☞38 頁
- 2) 裝訂模式 *2
裝訂列印紙張。☞38 頁
- 3) 單面裝訂速度優先處理 *1
為達到最快的處理速度，請朝上輸出裝訂單面。
- 4) 打孔模式 *1*2
在列印紙張上打孔。☞41 頁
- 5) 拼版 *3
選擇拼版類型。
版面配置 “拼版” ☞28 頁
- 6) 摺疊模式 *4
以 2 摺輸出手冊。☞43 頁
- 7) 分隔書籍
製作手冊時將手冊分割為數本書。☞44 頁
- 8) 書籍封面 *5
單獨列印與輸出封面頁及其他頁。☞45 頁
- 9) 摺疊模式 *4
以 2 摺輸出紙張。☞46 頁
- 10) 摺疊方向
選擇紙張摺疊方向。☞47 頁
- 11) 位移輸出頁 *6
輸出期間每份列印套件的位移位置。
- 12) 標頭頁
包括目前列印使用者的使用者名稱等資訊的標頭頁連同
列印頁面一起列印。☞49 頁
- 13) 封面，封底 *5
選擇含有用於封面紙張的紙匣。☞49 頁

*1 連接多功能整理器時可以使用此功能。

*2 [裝訂模式] 和 [打孔模式] 依 [基本] 螢幕中的設定而定。

*3 [拼版] 依 [版面配置] 螢幕中的設定而定。

*4 多功能整理器的手冊建置器功能已啟用時可以使用此功能。

*5 印表機沒有多個紙匣送紙匣時無法使用。

*6 連接多功能整理器、移位裝訂托盤或大容量出紙組件時可以使用此功能。
有關多功能整理器和移位裝訂托盤的詳細資料，請參見 “選購件” ☞78 頁。

出紙方向

指定裝訂或打孔的出紙方向。預設設定是 [左]。

設定

- 左
將出紙方向設定為左側。
- 上方
將出紙方向設定為上方。
- 右
將出紙方向設定為右側。

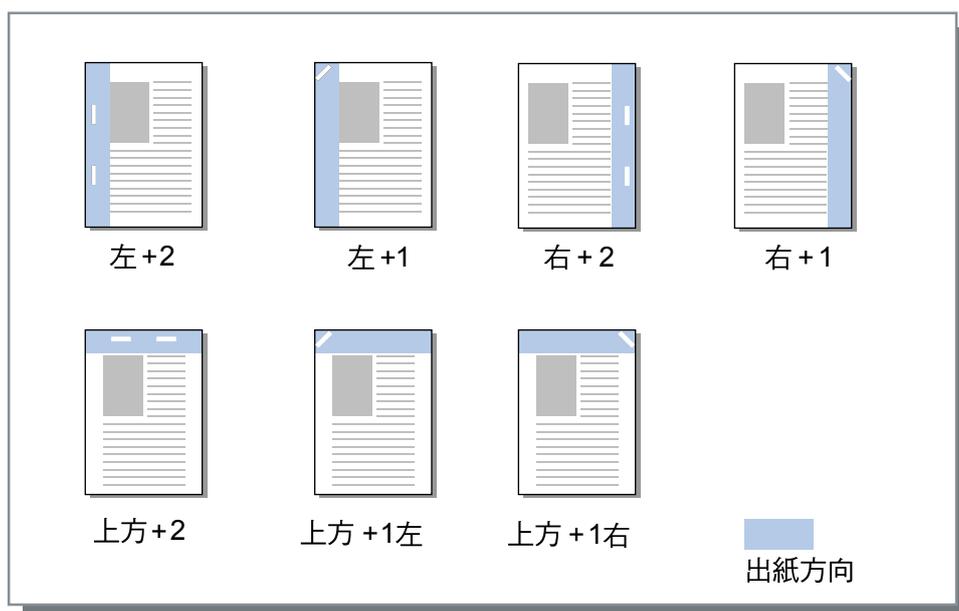
裝訂模式

裝訂列印紙張。選擇裝訂位置。預設設定是 [關閉]。

設定

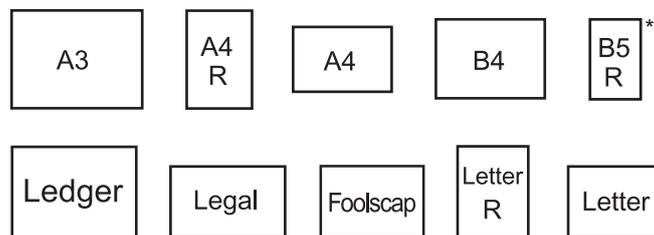
- 關閉
- 2
- 1*

*[出紙方向] 設定為 [上方] 時，設定項目 [1] 變為 [1 左] 或 [1 右]。



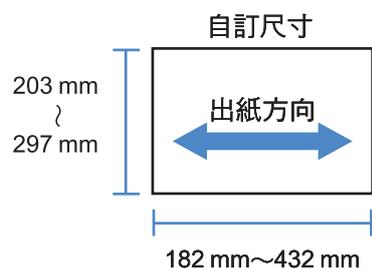
可以用於裝訂的紙張

- 紙張尺寸



* 僅限使用移位裝訂托盤時。

< 使用多功能整理器時 >



- 紙張重量
52g/m² - 162g/m²；對於超過 162g/m² 的紙張，可以使用 1 頁作為封面
- 裝訂頁的最大數量
標準尺寸紙張
A4、A4-R、B5-R、Letter 和 Letter-R：2 至 100 頁 *
以上尺寸除外的標準尺寸：2 至 65 頁 *
* 85g/m² 紙張

自訂尺寸紙張

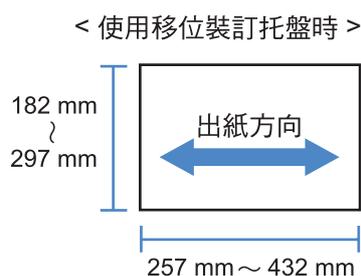
長度超過 297 mm：2 至 65 頁

長度和寬度超過 216 mm：2 至 65 頁

以上尺寸除外的自訂尺寸：2 至 100 頁

— 使用下列紙張類型時，可以裝訂 2 至 65 頁。

出紙方向寬度為 216 mm 以上的不規則尺寸紙張



- 紙張重量
52g/m² 至 210g/m²
- 裝訂頁的最大數量
標準尺寸紙張
A4、A4-R、B5、B5-R、Letter 和 Letter-R：2 至 50 頁 *
以上尺寸除外的標準尺寸：2 至 25 頁 *
* 85g/m²（23-lb 證券紙）紙張

— 無法裝訂自訂尺寸紙張。

註：

- 如果頁數超過最大裝訂數量，列印頁會未經裝訂輸出到堆疊紙匣。
- 連接多功能整理器或移位裝訂托盤時可以使用裝訂模式。
如需整理器設定的詳細資料，請參見“選購件” 78 頁
- 在 [出紙方向] 設定裝訂的出紙方向。
- 如果在 [基本] 螢幕中設定 [裝訂模式]，則該設定會套用於此。基本 “裝訂模式” 38 頁
- 如果 [拼版] 設定為 [手冊] 或 [小冊子 2 摺]，無法使用此功能。
- 如果 [摺疊模式] 設定為 [2 疊]，無法使用此功能。
- 裝訂模式無法與 [連續輸出] 和 [混合大小] 功能一起使用。
- 使用移位裝訂托盤時，無法同時使用位移輸出頁功能和裝訂模式。

單面裝訂速度優先處理

使用裝訂模式時，為達到最快的出紙速度，將此項設為 [開啟]。因為頁面朝上輸出，裝訂點會出現在首頁。若速度比外觀重要，請設定此項。
預設設定是 [關閉]。

註：

- 連接多功能整理器時可以使用單面裝訂速度優先處理模式。如需整理器設定的詳細資料，請參見“選購件” 78 頁。

打孔模式

在列印紙張上打孔。預設設定是 [關閉]。

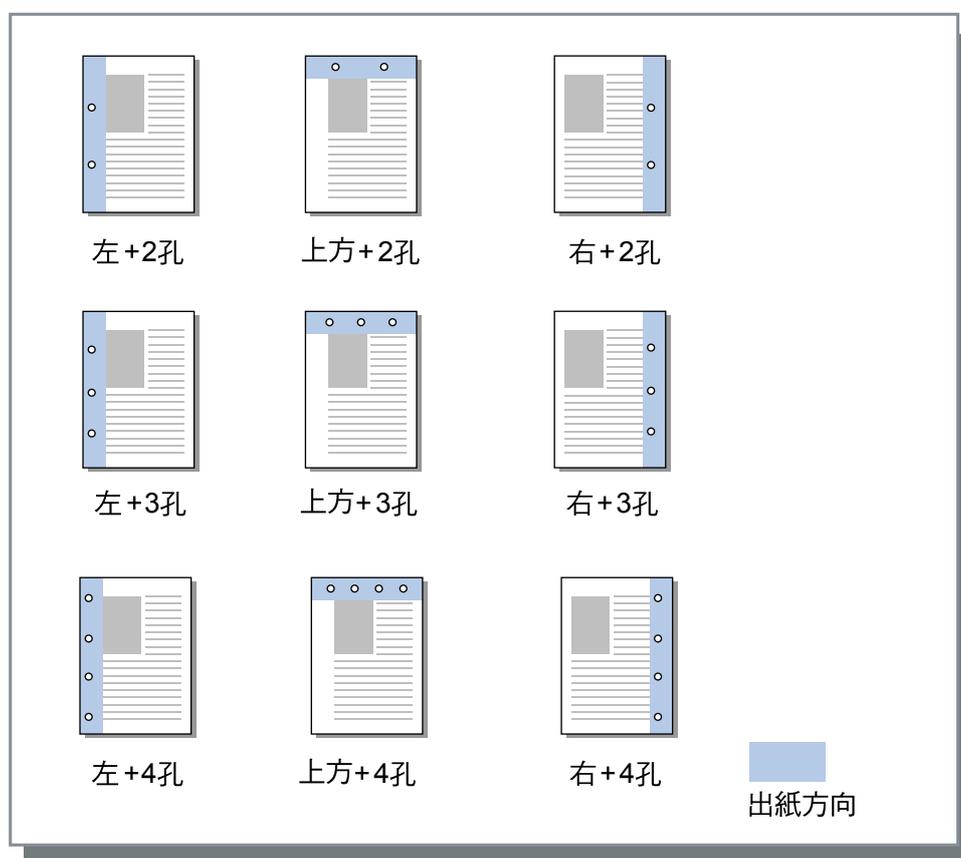
設定

整理器類型：用於 2/3 孔

- 關閉
- 2 孔
- 3 孔

整理器類型：用於 2/4 孔

- 關閉
- 2 孔
- 4 孔



可以打孔的紙張

- 紙張尺寸

打孔	紙張尺寸										
2 孔	<table border="1"> <tr> <td>A3</td> <td>A4 R</td> <td>A4</td> <td>B4</td> <td>B5 R</td> </tr> <tr> <td>Tabloid</td> <td>Legal</td> <td>Letter R</td> <td>Letter</td> <td></td> </tr> </table>	A3	A4 R	A4	B4	B5 R	Tabloid	Legal	Letter R	Letter	
A3	A4 R	A4	B4	B5 R							
Tabloid	Legal	Letter R	Letter								
3 孔	<table border="1"> <tr> <td>A3</td> <td>A4 R</td> <td>B4</td> <td>B5 R</td> <td>Tabloid</td> <td>Letter R</td> </tr> </table>	A3	A4 R	B4	B5 R	Tabloid	Letter R				
A3	A4 R	B4	B5 R	Tabloid	Letter R						
4 孔	<table border="1"> <tr> <td>A3</td> <td>A4 R</td> <td>Tabloid</td> <td>Letter R</td> </tr> </table>	A3	A4 R	Tabloid	Letter R						
A3	A4 R	Tabloid	Letter R								

- 紙張重量
52g/m² - 200g/m²

註：

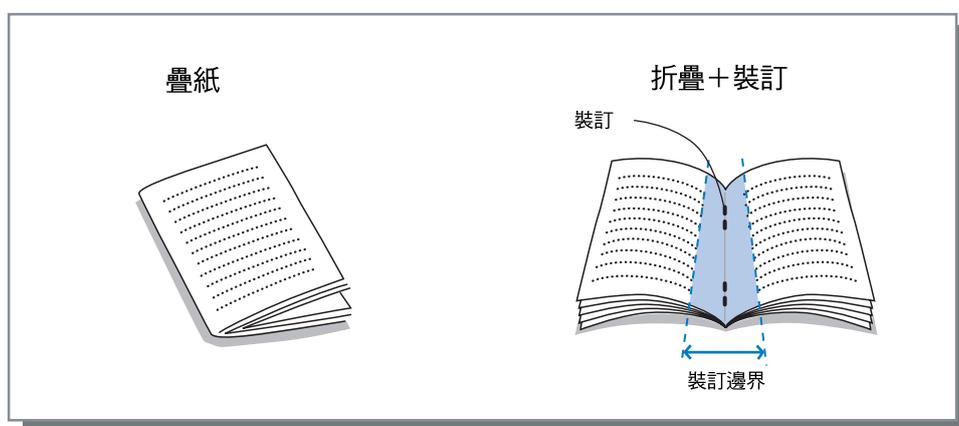
- 連接多功能整理器時可以使用打孔模式。
如需整理器設定的詳細資料，請參見“選購件” 78 頁
- 在 [出紙方向] 設定打孔的出紙方向。“出紙方向” 38 頁
- 如果 [拼版] 設定為 [手冊] 或 [小冊子 2 摺]，無法使用此功能。
- 如果在 [基本] 螢幕中設定 [打孔模式]，則該設定會套用於此。基本“打孔模式” 41 頁
- [給排紙] 螢幕中的 [滑托板] 設定為 [作業之間] 或 [每份文件間] 時滑托板無法打孔。
- 如果 [摺疊模式] 設定為 [2 疊]，無法使用此功能。
- 打孔模式無法與 [混合大小] 一起使用。

摺疊模式

以 2 摺輸出手冊。預設設定是 [無摺疊]。

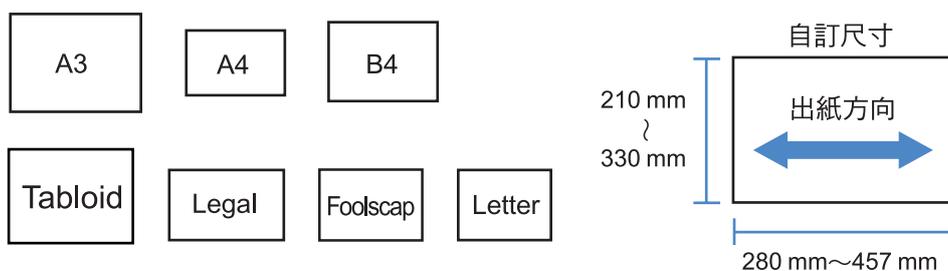
設定

- 無摺疊
未執行紙張摺疊。
- 疊紙
將多張連續頁面對摺以製作手冊。
手冊輸出最多 5 張。“分隔書籍” 44 頁
- 折疊 + 裝訂
將紙張對摺並置中裝訂以製作手冊。
摺疊部分可以裝訂。
手冊輸出最多 15 張。“分隔書籍” 44 頁



可以用於手冊的紙張

- 紙張尺寸



使用自訂尺寸的紙張時，紙張的垂直長度不能比水平長度長。

- 紙張重量
60g/m² - 90g/m²；對於超過 90g/m² 的紙張，可以使用 1 頁作為封面)
- 最大裝訂容量
總容量為包括封面共 60 頁（15 張）。

註：

- 多功能整理器的裝訂功能已啟用時可以使用摺疊模式。
如需整理器設定的詳細資料，請參見“選購件” 78 頁
- 即使 [版面配置] 螢幕中的 [拼版] 沒有選擇 [手冊]，仍然可以使用。
- 此功能無法與混合大小功能一起使用。

分隔書籍

製作手冊時將手冊分割為數本書。[拼版]設定為[關閉]時，可以指定分隔書籍的張數。預設設定是[關閉]。

設定

- 關閉
不執行分隔書籍。

[拼版]設定為[手冊]時

- 自動
[摺疊模式]設定為[折疊+裝訂]時，書籍以15張（60頁）為單位輸出。[摺疊模式]設定為[疊紙]時，書籍以5張（20頁）為單位輸出。

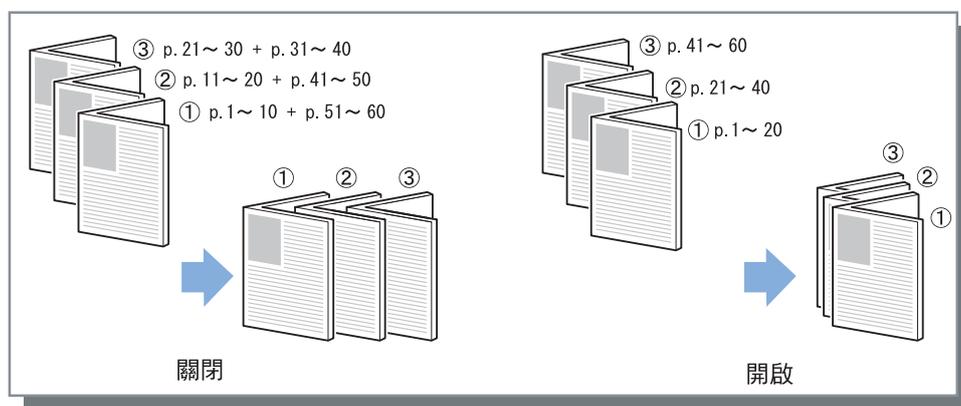
[拼版]設定為[關閉]時

- 自動
[摺疊模式]設定為[折疊+裝訂]時，書籍以15張為單位輸出。[摺疊模式]設定為[疊紙]時，書籍以5張為單位輸出。
- 選擇[折疊+裝訂]時：1～15（張），選擇[疊紙]時：1～5（張）
書籍以上述範圍指定的單位輸出。

註：

- [拼版]設定為[手冊]或[關閉]時可以使用分隔書籍。
版面配置“拼版”☞28頁
- 當沒有選擇分隔書籍時，如果列印16張（61頁）以上的原稿，紙張順序不會以預期的順序輸出。列印後必須進行紙張排列。
- 執行分隔書籍時無法使用書籍封面和新增封面功能。
“書籍封面”☞45頁，“封面/封底”☞49頁

分隔書籍關閉和開啟（摺疊模式設定為疊紙時）的15張（60頁）原稿



書籍封面

[**拼版**] 設定為 [**手冊**] 時，單獨列印與輸出封面頁及其他頁。此功能適用於將封面列印在原稿內容紙張以外的紙張上。預設設定是 [**關閉**]。

註：

- 此功能無法與分隔書籍一起使用。

設定

- **關閉**
沒有新增手冊的封面頁。
- **僅列印封面**
單獨列印手冊的封面頁。
- **列印除封面之外的頁面**
列印封面之外的頁面，在封面紙匣中設定的封面插入輸出。
- **儲存除封面外的書籍**
僅列印封面頁，封面以外的頁面將作為等待中的作業處理。若要製作手冊，列印封面並將其載入標準紙匣，然後使用印表機的觸控式面板重新整理後列印等待中的作業。
- **指定封面紙盤，全部印刷**
可以指定用於封面頁的紙匣。使用不同的紙張類型列印封面與內容。

註：

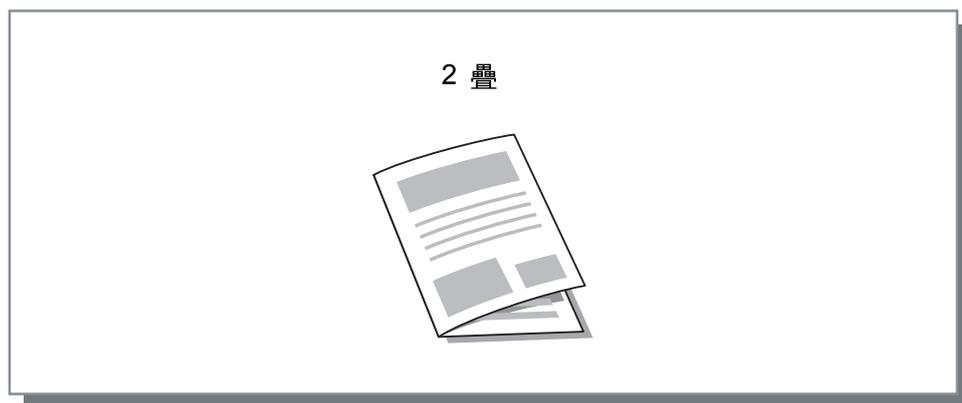
- 如果選擇 [**僅列印封面**]，只會列印封面頁（原稿的前兩頁與最後兩頁）。
- 如果選擇 [**僅列印封面**]，列印紙張不會對摺。
- 選擇了 [**儲存除封面外的書籍**] 時，無法使用 [**作業流程**] 螢幕中的 [**機密列印**] 功能。
- 設定 [**列印除封面之外的頁面**] 時，先準備封面，然後在 [**整理**] 螢幕上選擇以 [**封面**] 紙匣插入封面的紙匣。
- 設定 [**指定封面紙盤，全部印刷**] 時，從透過 [**封面**] 選擇的紙匣列印封面頁（原稿的前兩頁與最後兩頁），從 [**給排紙**] 標籤下 [**輸入紙匣**] 選擇的紙匣列印內容。

摺疊模式

以 2 摺輸出紙張。預設設定是 [無摺疊]。

設定

- 無摺疊
未執行紙張摺疊。
- 2 疊
將紙張對摺以製作手冊。



可以用於摺疊的紙張

- 紙張尺寸

折疊	紙張尺寸	自訂尺寸
2 疊	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A4</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">B4</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Tabloid</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Legal</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Foolscap</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Letter</div> </div>	<div style="text-align: center;"> <p>自訂尺寸</p> <p>210 mm } 330 mm</p> <p>280 mm~457 mm</p> </div>

- 紙張重量
60g/m² - 90g/m²

註：

- 多功能整理器的裝訂功能已啟用時可以使用 2 疊功能。
- 在多頁手冊上執行 2 疊時，設定 [摺疊模式]。
- 無法將 2 疊功能與裝訂模式、打孔模式、封面、出紙盤（堆疊機）、位移輸出頁、滑托板或標頭頁功能一起使用。

摺疊方向

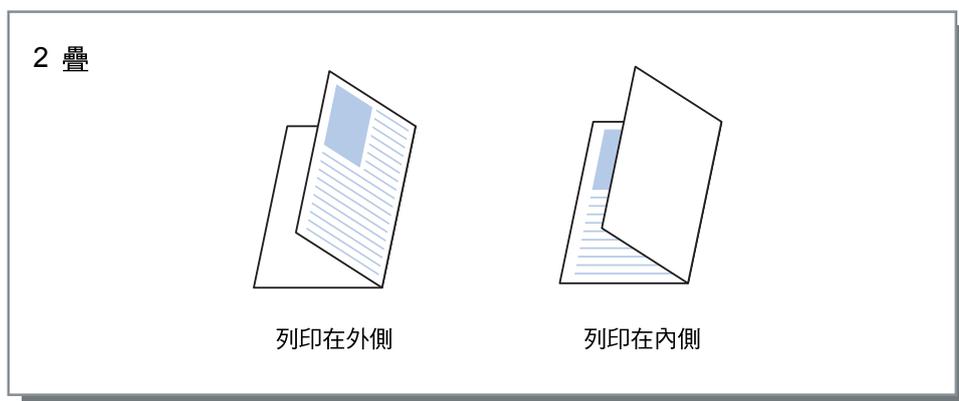
從下列設定中選擇紙張摺疊方向。

設定

- 內側
摺疊紙張，使列印面（雙面列印的奇數頁）為小冊子的內側。
- 外側
摺疊紙張，使列印面（雙面列印的奇數頁）為小冊子的外側。

註：

- 如果 [摺疊模式] 設定為 [2 疊] 可以使用這些設定。



位移輸出頁

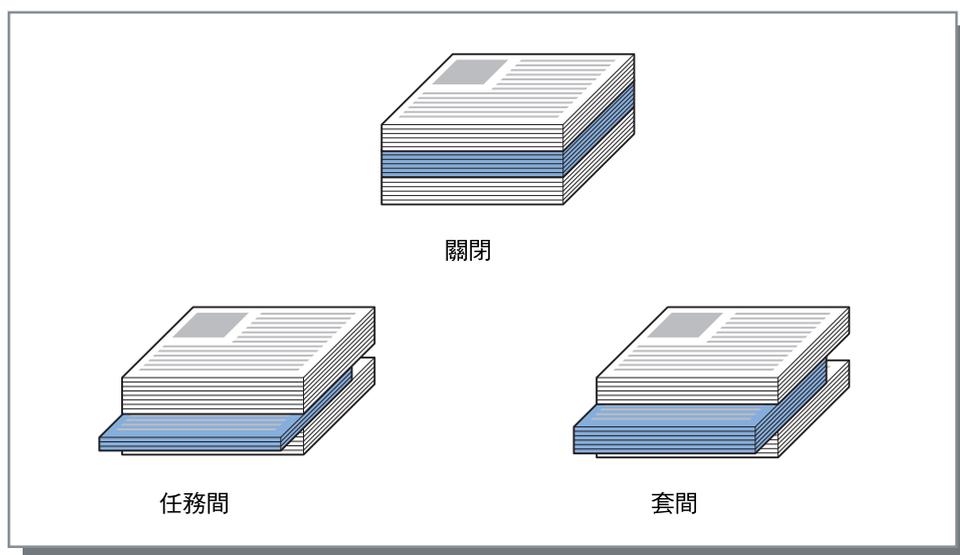
列印多頁時，依設定的間隔切換輸出。

設定

- 關閉
沒有位移輸出。
- 任務間
每個作業的位移輸出。
- 套間
列印完每套或群組後，位移輸出。

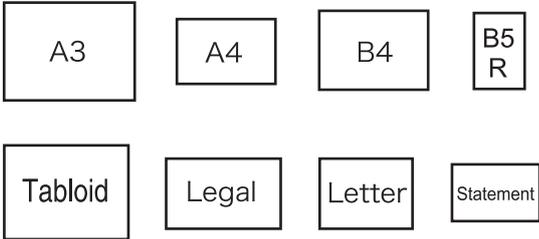
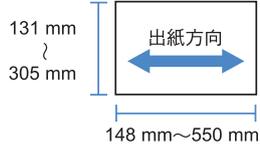
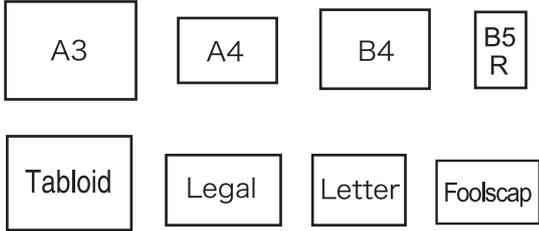
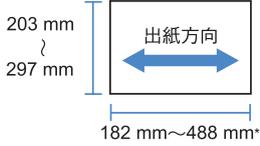
註：

- 連接多功能整理器、移位裝訂托盤或大容量出紙組件時可以使用位移輸出頁功能。從移位裝訂托盤輸出時，無法同時使用裝訂模式。
如需整理器設定的詳細資料，請參見“選購件” 78 頁
- 連接多功能整理器時，只能從堆疊紙匣輸出時才能設定。無法與折疊（2 疊）、手冊或其他無法輸出到堆疊紙匣的功能一起使用。
- 此功能無法與混合大小功能一起使用。
- 執行子集出紙作業時，子集將依指定的單位位移。



可以用於位移輸出頁的紙張

- 紙張尺寸

整理器類型	紙匣	紙張尺寸	自訂尺寸
移位裝訂托盤	移位裝訂托盤 (印表機的左側)		
多功能整理器	堆疊紙盤 (整理器右側的第二紙匣)		

* 裝訂：182 mm 至 432 mm

使用大容量出紙組件時，90 mm × 182 mm 至 340 mm × 432 mm

如需有關要使用紙張的資訊，請參見印表機的操作手冊。

標頭頁

列印頁面帶有作業名稱 / 擁有人名稱等以辨識列印文件的用戶。

註：

- 無法與 [摺疊模式] 一起使用。

封面 / 封底

設定是否插入封面或封底。如果插入，選擇要使用的紙匣。

為 [封面] 或 [封底] 選擇以下項目之一。

設定

- 關閉
沒有新增封面。
- 標準紙匣 (或大容量進紙組件)
標準紙匣中的紙張用於封面。
- 紙匣 1
紙匣 1 中的紙張用於封面。
- 紙匣 2
紙匣 2 中的紙張用於封面。
- 紙匣 3
紙匣 3 中的紙張用於封面。

註：

- 附加封面時，在 [封面] 中從選擇的紙匣，封面在原稿的第一頁前輸出。
- 附加封底時，在 [封底] 中從選擇的紙匣，封底在原稿的最後一頁前輸出。

封面頁紙匣載入方向

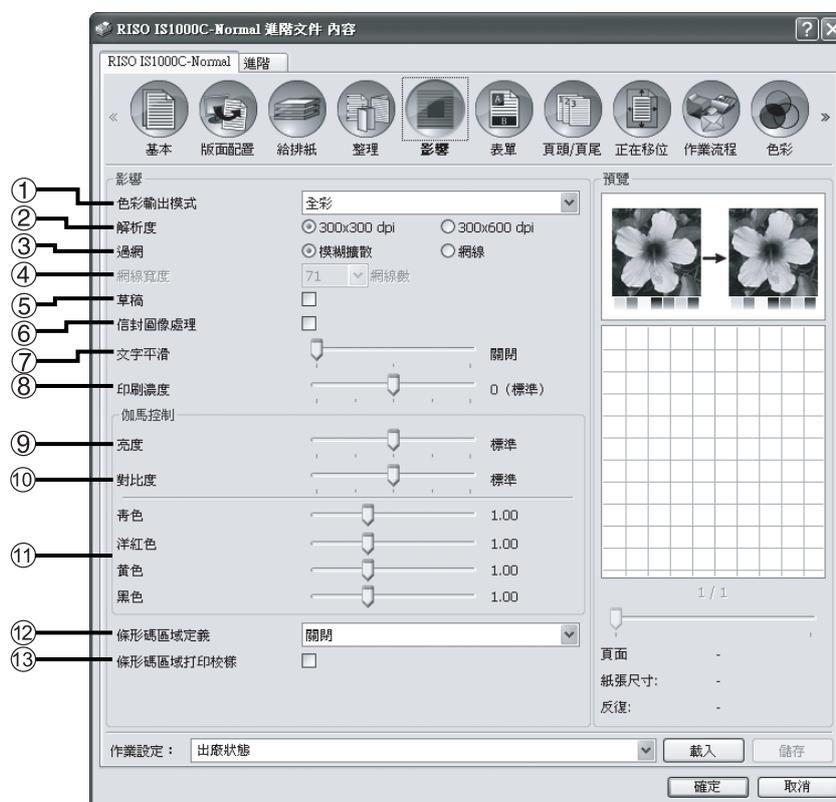
	垂直		水平	
	紙匣	標準紙匣 (或大容量進紙組件)	紙匣	標準紙匣 (或大容量進紙組件)
預設設定	 	 	 	 
出紙方向：左				
出紙方向：上方				
出紙方向：右				

註：

- 可以用於新增封面的紙張尺寸
A3、B4、A4、B5、Tabloid、Legal、Letter
- 紙張重量
使用標準紙匣：46g/m² - 210g/m²
使用紙匣 1 / 紙匣 2 / 紙匣 3：52g/m² - 104g/m²
- 無法與新增封面、可按頁選紙匣、折疊（2 疊）、自動分頁（按頁排序）、分隔書籍、作業委派或混合大小功能一起使用。

影響

調整解析度、色彩輸出模式、亮度以及對比度。



設定

1) 色彩輸出模式 *1

選擇全彩或單色（黑色、青色或洋紅色）列印。
基本“色彩輸出模式” 521 頁

2) 解析度

設定影像品質（解析度）。 52 頁

3) 過網

選擇半色調處理的方法。 52 頁

4) 網線寬度

設定網線寬度（每英寸行數）。 53 頁

5) 草稿

透過模糊擴散省墨列印。

6) 信封圖像處理

在信封上列印影像時，可以防止模糊與細微誤差。

7) 文字平滑

選擇文字平滑的度數。
54 頁

8) 印刷濃度

調整印刷濃度。 55 頁

9) 亮度

調整影像的密度。 55 頁

10) 對比度

調整影像的對比度。 55 頁

11) 青色，洋紅色，黃色，黑色

調整每個色彩的色差補正階層。 56 頁

12) 條形碼區域定義 *2

調整指定條形碼列印區域中的印刷濃度，以正確讀取條形碼。 56 頁

13) 條形碼區域打印校樣

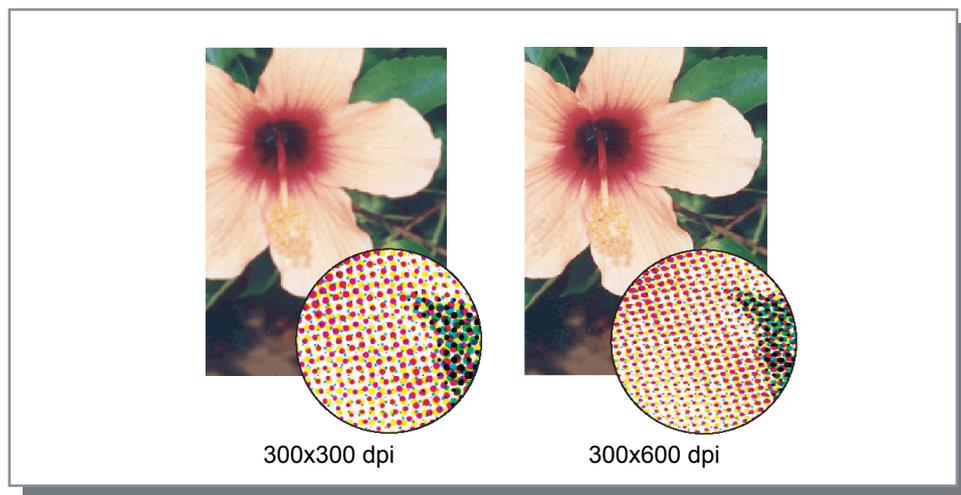
預覽由 [條形碼區域定義] 指定的列印區域。指定區域在列印時以陰影顯示。 56 頁

*1 如果在 [基本] 螢幕中設定 [色彩輸出模式]，則該設定會套用於此。

*2 使用 [條形碼區域定義] 之前，必須事先登記條形碼列印區域。如需詳細資料，請參見單獨的手冊：“實用功能指南”。

解析度

設定影像品質（解析度）。可以選擇 **[300 × 300 dpi]** 或 **[300 × 600 dpi]**。解析度以 dpi（每英寸點）來表現。預設設定是 **[300 × 300 dpi]**。



過網

選擇半色調處理的方法。預設設定是 **[模糊擴散]**。

什麼是半色調？

半色調是一種處理方法，透過變更墨水在紙張上排出的密度和尺寸，以有限的墨水類型表現連續的色調。

設定

半色調處理方法可以從兩種類型中選擇。

- 模糊擴散
用點密度表現色調。高密度形成較暗的影像，低密度形成較亮的影像。



- 網線
調整點的尺寸來表現色調。大尺寸形成較暗的影像，小尺寸形成較亮的影像。選擇 **[網線]** 能讓您設定 **[網線寬度]**。

網線寬度

當 [過網] 設定為 [網線]，設定網線寬度（每英寸行數）。您可以選擇 43 lpi、71 lpi 或 100 lpi。增加行數能得到更佳的影像。



草稿

透過模糊擴散省墨列印。預設設定是 [關閉]。

註：

- 使用草稿功能時，若墨水量不足，列印濃度將變淡，導致中間色變模糊。

信封圖像處理

在信封上列印影像時，可以防止模糊與細微誤差。預設設定是 [關閉]。

文字平滑

選擇是否使用文字平滑。在 [文字平滑] 中設定 [適中] 或 [高] 時，會啟用文字平滑，使列印出的字元和直線輪廓看起來平滑。預設設定是 [關閉]。

若要設定，按一下橫條指標。

橫條指標設定由左至右為 [關閉]、[適中] 及 [高]。

選擇的數值顯示在橫條右方。

註：

- 使用文字平滑，增加列印的時間長度。（選擇 [高]，增加列印的時間長度。）

什麼是文字平滑？

此功能使文字和影像邊緣平滑。此功能以更清晰的色彩強化製圖和背景色彩之間的輪廓。



印刷濃度

用 5 個階層調整印刷濃度。數值越大代表列印色彩越暗。預設設定是 [0 (標準)]。

若要調整，按一下橫條指標。

橫條指標設定由左至右為 [-2]、[-1]、[0 (標準)]、[1] 及 [2]。

選擇的數值顯示在橫條右方。

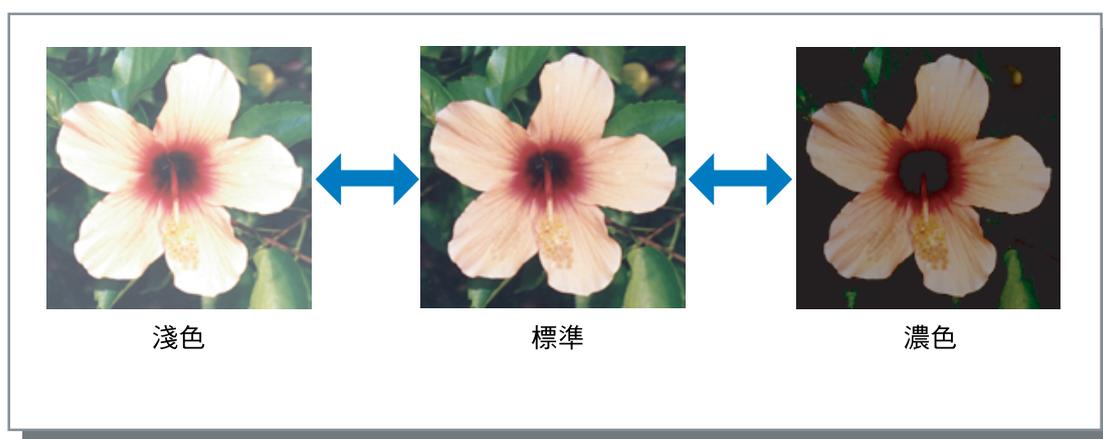
亮度

用五個階層調整影像的密度。預設設定是 [標準] (中心)。

若要調整，按一下橫條指標。

橫條指標設定由左至右為 [淺色]、[中淺]、[標準]、[中濃] 及 [濃色]。

選擇的數值顯示在橫條右方。



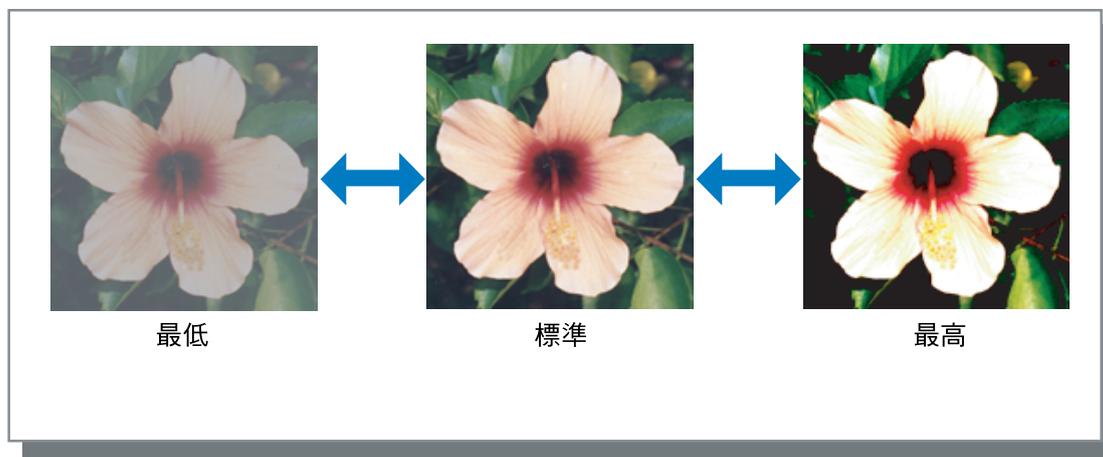
對比度

在五個階層間調整影像的對比度 (亮度和暗度之間的相關性)。提高對比度增加亮區和暗區之間的差異，但是，亮度適中的區域比較不平滑。降低對比度可使亮度適中區域之間的差異平滑，但是整體影像會變暗。

若要調整，按一下橫條指標。

橫條指標設定由左至右為 [最低]、[低]、[標準]、[高] 及 [最高]。

選擇的數值顯示在橫條右方。



青色，洋紅色，黃色，黑色

調整每個色彩的色差補正階層。設定高色差補正階層數值使色彩變暗，設定較低色差補正階層數值則使色彩變亮。

若要調整，將橫條上方的控制器向左或向右滑動。

調整範圍是 0.01 - 3.00。

條形碼區域定義

調整指定條形碼列印區域中的印刷濃度，以正確讀取條形碼。從下拉式選單中選擇要使用的條形碼區域規格檔案。

註：

- 使用 [條形碼區域定義] 之前，必須事先登記條形碼列印區域。如需詳細資料，請參見單獨的“實用功能指南”。
- 設定 [條形碼區域定義] 時，如果使用 [文字平滑] 或放大功能（ [縮放]、 [調整到合適尺寸]、 [拼版] 或其他），可能導致條形碼讀取錯誤。
- 建立原始條形碼資料時，請使用黑色（只有 K）。如果資料含有彩色，可能難以辨識條形碼。
- 如果原始條形碼資料為黑色，但列印時出現問題，可能是因透過應用軟體發生自動色彩轉換。請檢查應用軟體的“色彩轉換處理”設定。
- 可登記預設設定來減少設定項目數，以便簡化條形碼列印。

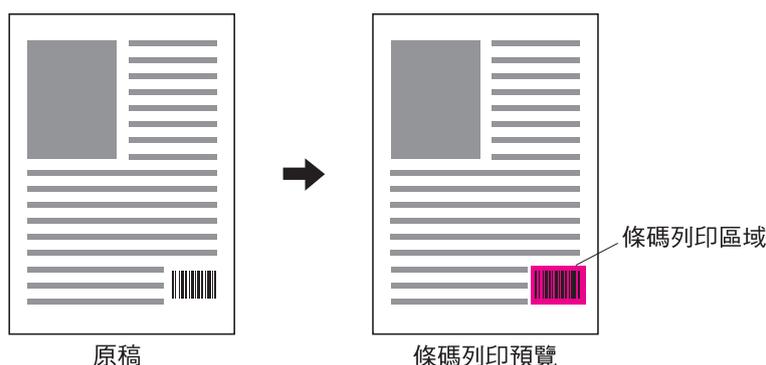
登記預設設定

- 1) 選擇 [開始] - [印表機和傳真]，選擇 IS1000C / IS950C，然後按一下 [內容]。
- 2) 透過 [列印喜好設定] 啟動印表機驅動程式，並顯示 [影響] 標籤。
- 3) 指定條形碼列印的所需設定，然後按一下 [套用] 按鈕。
指定的“條形碼區域定義文件”登記為預設設定。下次只要選擇印表機驅動程式，即可執行條形碼列印。

條形碼區域打印校樣

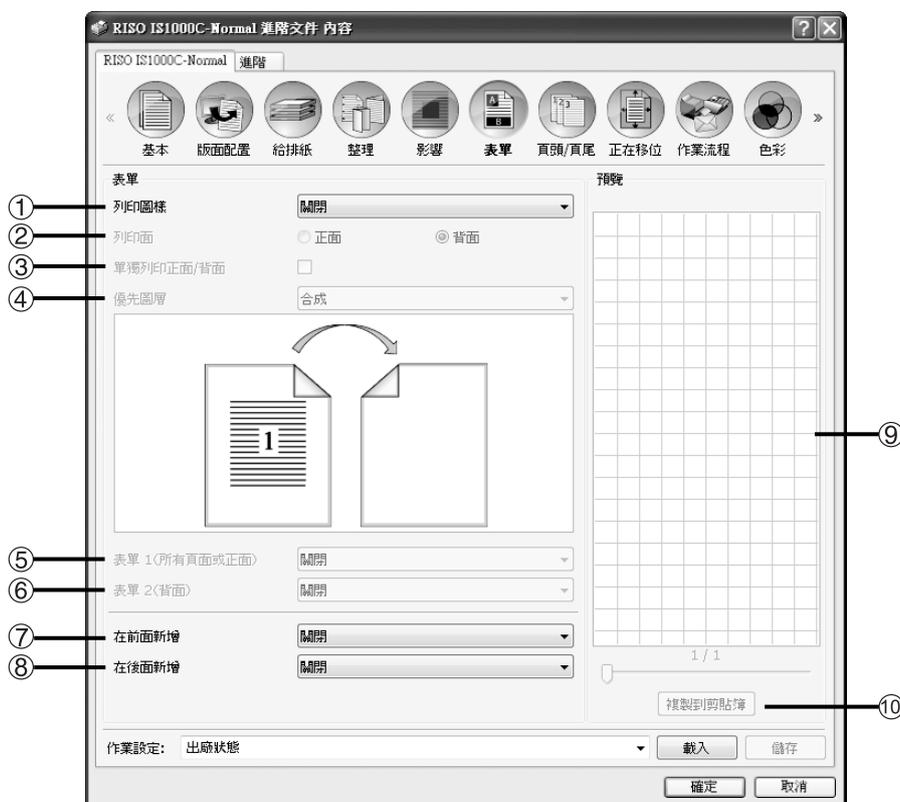
可以在使用 [條形碼區域定義] 之前檢查條形碼列印區域是否正確設定。

原稿的指定列印區域以陰影顯示。如果指定的區域不正確，請變更登記的條形碼區域規格。（如需詳細資料，請參見單獨的手冊：“實用功能指南”。）



表單

選擇在 ComColorExpress IS1000C / IS950C 中登記的表單，然後將覆蓋的輸出資料列印在表單上。



設定

1) 列印圖樣

設定是否將表單列印在與輸出資料相同的列印面上。
☞ 59 頁

2) 列印面

選擇 | 覆蓋隔頁 (長邊) | / | 覆蓋隔頁 (短邊) | 或 | 覆蓋隔頁 + 每頁 (長邊) | / | 覆蓋隔頁 + 每頁 (短邊) | 時，選擇將表單列印在紙張的正面或背面。☞ 61 頁

3) 單獨列印正面 / 背面

進行雙面列印時，為每面指定和列印不同表單。☞ 61 頁

4) 優先圖層

選擇 | 覆蓋每頁 |、| 覆蓋隔頁 + 每頁 (長邊) | 或 | 覆蓋隔頁 + 每頁 (短邊) | 時，選擇優先表單或輸出資料。☞ 61 頁

5) 表單 1 (所有頁面或正面) *

選擇將表單列印在輸出資料的正面或雙面。☞ 62 頁

6) 表單 2 (背面) *

選擇將表單列印在輸出資料的背面。☞ 62 頁

7) 在前面新增 *

選擇在輸出資料前新增表單。☞ 62 頁

8) 在後面新增 *

選擇在輸出資料後新增表單。☞ 62 頁

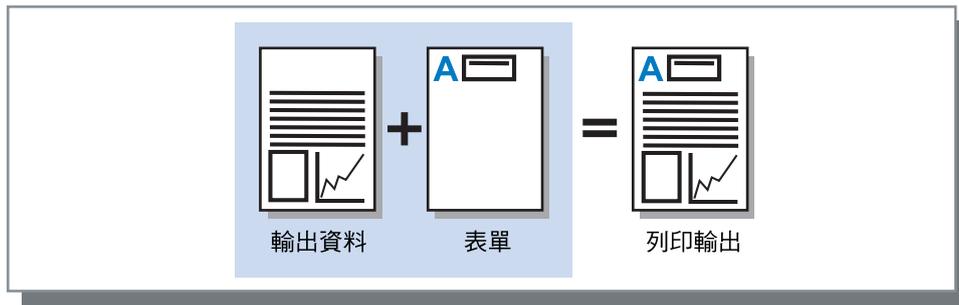
9) 預覽

預覽選擇的表單。

10) 複製到剪貼簿

將預覽顯示的影像複製到剪貼簿以檢查版面配置。
☞ 62 頁

* 在下拉式選單中顯示在 IS1000C / IS950C 中登記的表單檔案。



註：

- 必須事先在電腦上建立表單資料，並且登記在 IS1000C / IS950C 中。
如需詳細資料，請參見單獨的手冊：“實用功能指南”。
- 根據輸出資料的列印方向、輸出尺寸和影像品質設定輸出表單。
“列印方向” ㉟20 頁，“輸出尺寸” ㉟27 頁，“影響” ㉟51 頁
- 無法儲存（登記）表單上覆疊的輸出資料。

列印圖樣

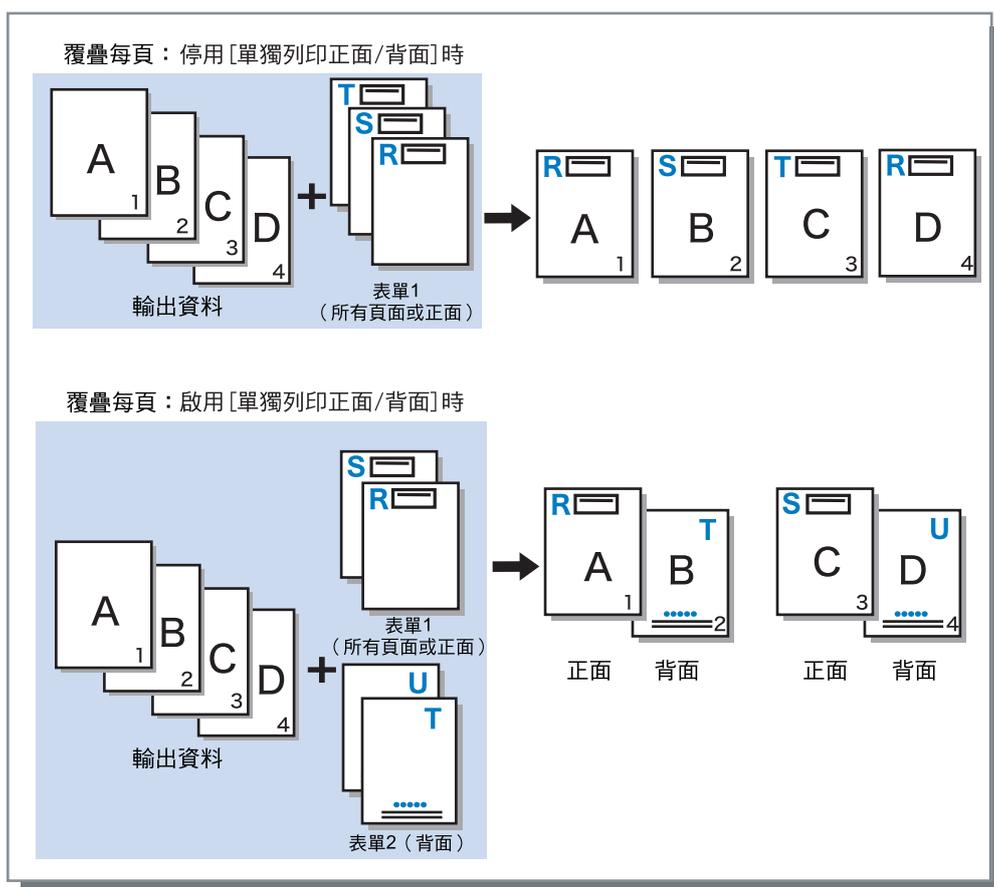
選擇登記在 ComColorExpress IS1000C / IS950C 中的表單，然後選擇要列印在紙張的哪一面。

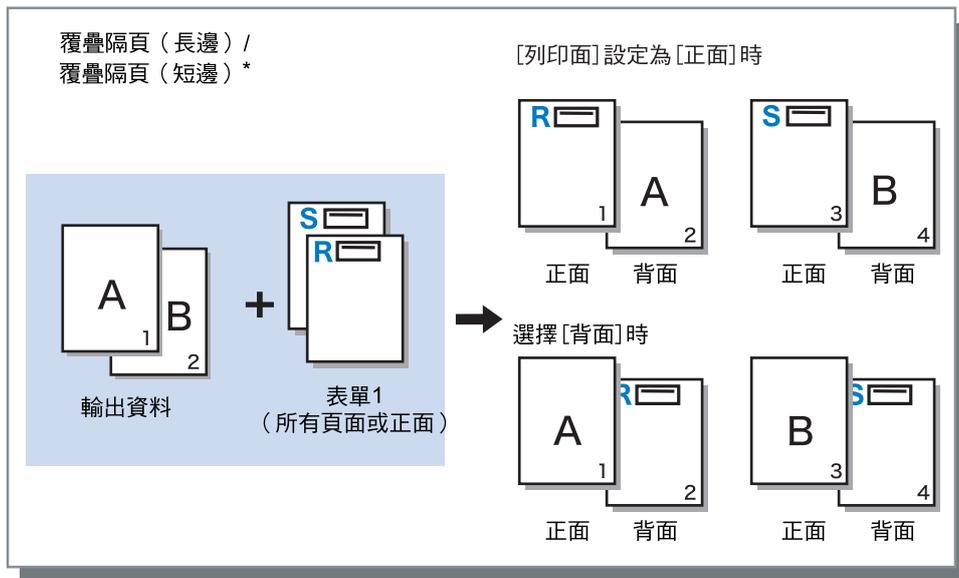
設定

- 關閉
沒有列印表單。
- 覆疊每頁
將表單與輸出資料列印在同一面。
設定為雙面列印時，可以選擇 [單獨列印正面 / 背面]。勾選 [單獨列印正面 / 背面] 時，您可以從表單清單中為每個表單選擇 [表單 1 (所有頁面或正面)] 或 [表單 2 (背面)]。
- 覆疊隔頁 (長邊) / 覆疊隔頁 (短邊)
將輸出資料與表單列印在不同面上。
在 [列印面] 中指定表單資料列印在另一面上。在另一面上，輸出資料以可變資料列印。
- 覆疊隔頁 + 每頁 (長邊) / 覆疊隔頁 + 每頁 (短邊)
輸出資料和表單一起列印在同一面上，而單獨的表單列印在另一面上。
您可以從 [表單 1 (所有頁面或正面)] 或 [表單 2 (背面)] 中指定每個表單。

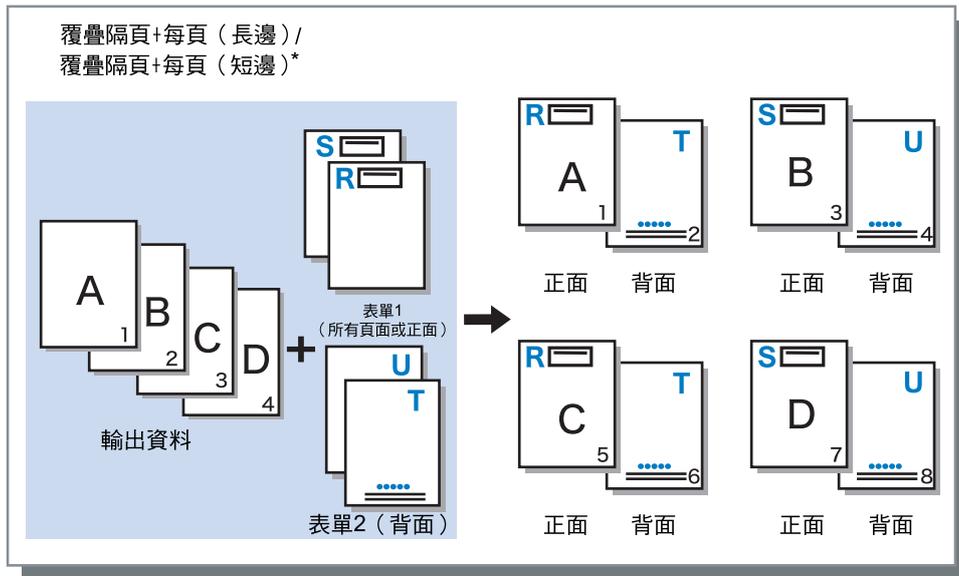
註：

- 已設定混合大小原始時無法使用此功能。
- 已設定拼版時無法使用此功能。





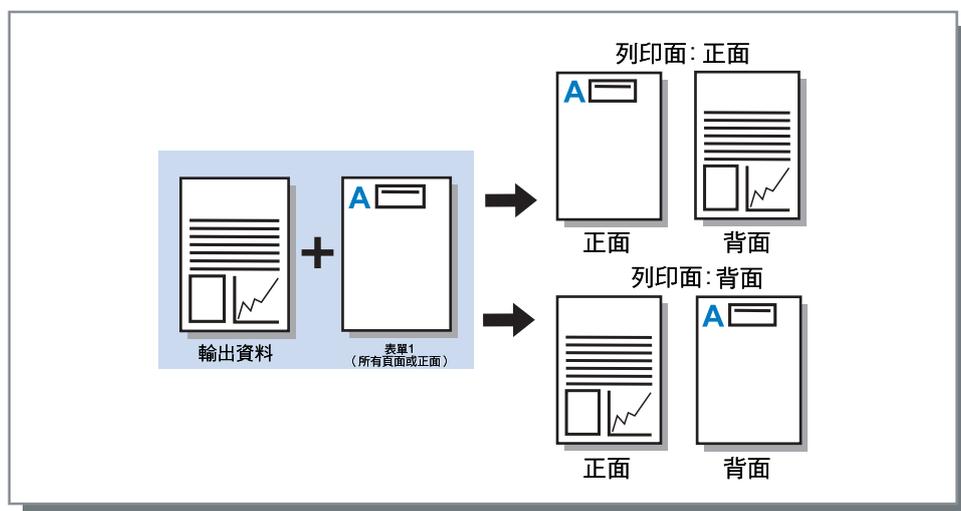
* 長邊如圖所示。



* 長邊如圖所示。

列印面

如果在 [列印圖樣] 中選擇 [覆疊隔頁 (長邊)] / [覆疊隔頁 (短邊)] 或 [覆疊隔頁 + 每頁 (長邊)] / [覆疊隔頁 + 每頁 (短邊)]，選擇將表單資料列印在紙張的正面或背面。預設設定是 [背面]。



註：

- 選擇 [覆疊隔頁 + 每頁 (長邊)] / [覆疊隔頁 + 每頁 (短邊)] 時，選擇只列印表單的一面。

單獨列印正面 / 背面

進行雙面列印時，為每面指定和列印不同表單。

當 [列印圖樣] 選擇了 [覆疊每頁] 或 [覆疊隔頁 + 每頁 (長邊)] / [覆疊隔頁 + 每頁 (短邊)] 時設定。

優先圖層

透過 [列印圖樣] 選擇 [覆疊每頁]、[覆疊隔頁 + 每頁 (長邊)] 或 [覆疊隔頁 + 每頁 (短邊)] 時，設定優先並覆疊表單資料或輸出資料。預設設定是 [合成]。

設定

- 合成
優先並覆疊色彩較濃的輸出資料或表單資料。
- 原稿
優先輸出資料 (原稿) 圖層並覆疊表單資料。
- 表單
優先表單資料並覆疊輸出資料 (原稿) 圖層。

註：

- 如果優先圖層影像大於非優先圖層影像，可能不會列印非優先圖層影像。
- 如果輸出資料和表單資料的色彩相同，可能不會顯示組合色彩的影像區域。

表單 1（所有頁面或正面）

選擇將表單列印在輸出資料的正面或雙面。

表單 2（背面）

選擇將表單列印在輸出資料的背面。

在前面新增

選擇在輸出資料（作業）前新增表單。

在後面新增

選擇在輸出資料（作業）後新增表單。

複製到剪貼簿

將預覽顯示的影像複製到剪貼簿以檢查版面配置。

如果複製到剪貼簿，您可以將副本貼到用來製作輸出資料的應用程式中，確認版面配置等。

頁頭 / 頁尾

允許您在列印時將標頭或頁尾文字新增到輸出資料。



設定

1) 頁頭 / 頁尾

您可以將要新增的文字或控制碼輸入到左方、中心和右方。☞ 64 頁

2) 起始編號

輸入頁碼時，指定要在第一頁上出現的頁碼以列印。☞ 64 頁

3) 列印起始頁

輸入頁碼時，指定要編碼的第一頁頁碼。☞ 64 頁

4) 頁數插入

您可以選擇要出現頁碼的位置。☞ 65 頁

5) 總頁數插入

您可以選擇要出現總頁數的位置。☞ 65 頁

6) 透明度

使列印區域透明。☞ 65 頁

7) 僅第一頁

您可以選擇讓輸入的頁數或文字僅出現在第一頁上。☞ 65 頁

8) 字型

指定頁頭 / 頁尾（文字、頁碼）的字型。☞ 65 頁

9) 字型尺寸

指定頁頭 / 頁尾（文字、頁碼）的字型尺寸。☞ 65 頁

10) 插入字型資訊

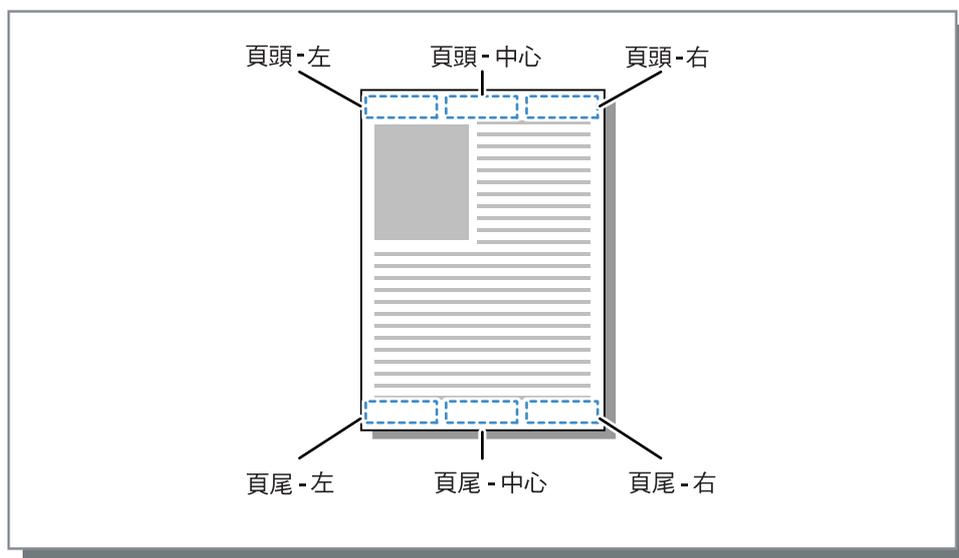
插入字型和字型尺寸資訊。☞ 65 頁

頁頭 / 頁尾

頁數或共用文字可以列印在各頁的上方或下方。

設定

如果在每個欄位中輸入頁數或文字，它們會出現在列印頁面上的以下區域。



註：

- 當 [拼版] 設定為 [多頁組合] 或 [多頁組合 (單張)] 時，即使在單頁上列印多頁，仍然會在每張列印頁（不是原稿的每頁）上列印頁頭 / 頁尾。
- 當 [拼版] 設定為 [手冊] 或 [小冊子 2 摺] 時，會在完成手冊的每頁上列印頁頭 / 頁尾。
- 可以指定 0 至 127 個字元。在螢幕上，頁碼顯示為 [#p]，總頁數為 [#P]，使用者名稱為 [#nO]。列印時，這些欄位中的對應頁碼及 / 或使用者名稱（電腦擁有人名稱）將被替換。

起始編號

列印頁碼時，指定要在第一個有頁碼的頁面上出現的頁碼。

設定

- 起始編號：1 - 9999

列印起始頁

列印頁碼時，指定要編碼的第一頁頁碼。

設定

- 列印起始頁：1 - 9999

註：

- 輸入文字時，也會從起始頁開始列印該文字。

頁碼範例

如果有兩頁目錄，而且從第三頁開始編頁，將 [起始編號] 設定為 “1”，將 [列印起始頁] 設定為 “3”。

頁數插入 / 總頁數插入

您可以選擇要出現頁碼或總頁數的位置。

在 [頁頭 / 頁尾] 中按一下要出現頁碼或總頁數的位置，然後按一下 [頁數插入] 或 [總頁數插入]。按一下的文字方塊中顯示 “#p”（頁碼）或 “#P”（總頁數），列印文件時，會出現數字。

註：

- 若要列印格式為（頁碼）/（總頁數）的頁碼和總頁數，如 “1 / 10” 或 “2 / 10”，按一下 [頁數插入] 和 [總頁數插入]，在它們之間插入 “/”。
- 若要將頁碼或總頁數的位數設為特定數字，在 “#” 與 “p” 或 “P” 之間插入數字字元（2 ~ 9）。
範例）插入 “#2p” 時，頁碼顯示為兩位數，如 01 ~ 50。
插入 “#3P” 時，總頁數顯示為三位數，如 005 或 050。
插入 “#4p/#4P” 時，頁碼和總頁數顯示為四位數，如 0001/0500 ~ 0500/0500。

透明度

使每個列印區域的背景透明。

僅第一頁

您可以選擇讓輸入的頁數或文字僅出現在第一頁上。

字型

指定頁頭 / 頁尾（文字、頁碼）的字型。
可以選擇安裝在列印控制器中的字型。

字型尺寸

指定頁頭 / 頁尾（文字、頁碼）的字型尺寸。

設定

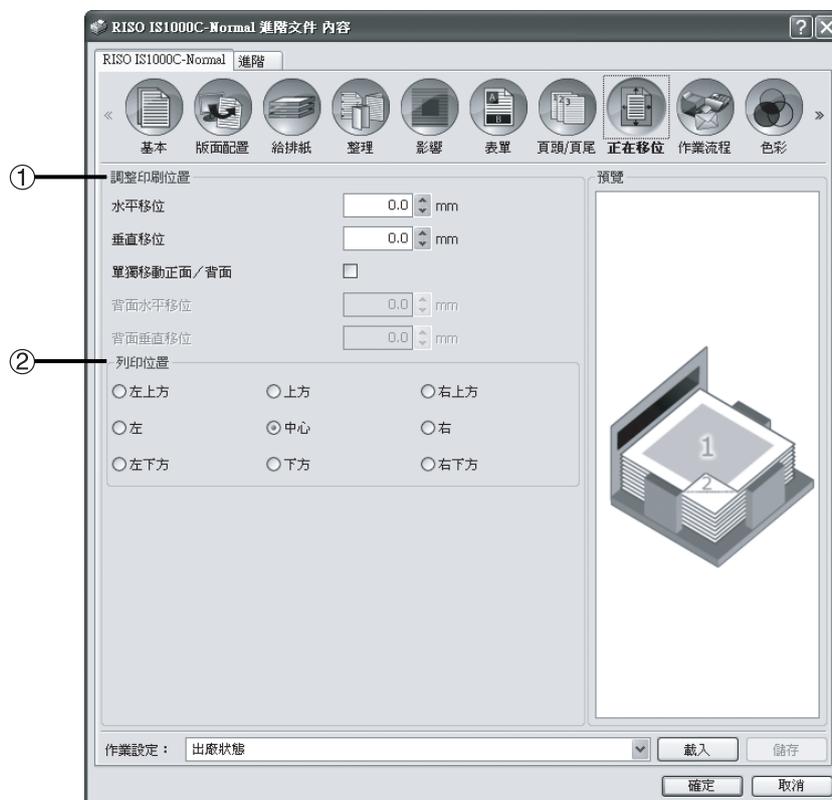
- 可以在 8 ~ 32 pt 中指定字型尺寸。

插入字型資訊

在頁頭 / 頁尾插入字型和字型尺寸資訊。

正在移位

調整原始影像的垂直和水平邊界。



設定

1) 調整印刷位置

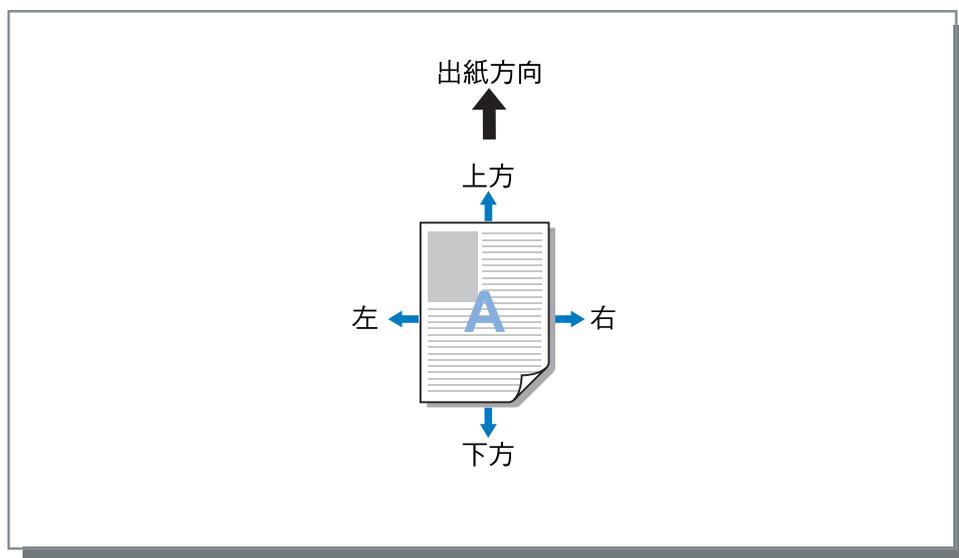
調整原稿的列印位置。☞ 67 頁

2) 列印位置

選擇在紙張上配置原始影像的標準位置。☞ 68 頁

調整印刷位置

調整原稿的列印位置。可在垂直 ± 254 mm 和水平 ± 254 mm 的範圍內調整位置，以 0.1 mm 為單位遞增。進行雙面列印時，可以分別調整正面和背面。可以在 [列印位置] 中選擇標準位置。

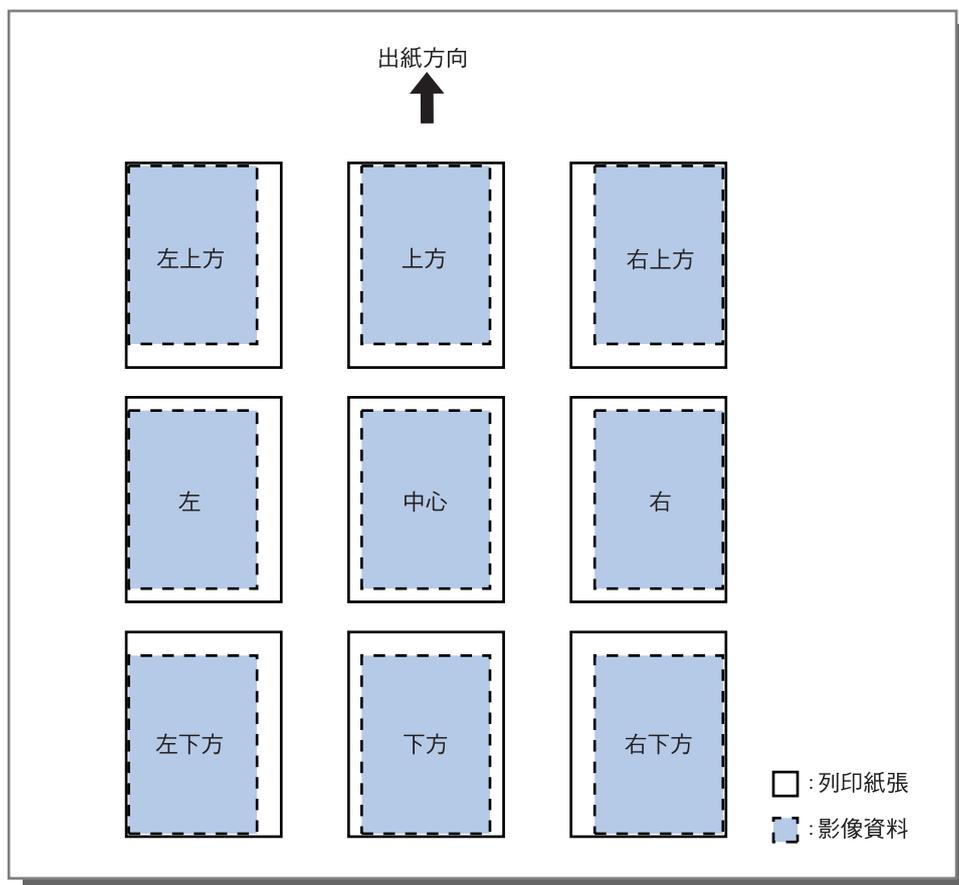


設定

- 水平移位
在 -254 mm 和 254 mm 之間水平調整列印位置。
- 垂直移位
在 -254 mm 和 254 mm 之間垂直調整列印位置。
- 單獨移動正面／背面
進行雙面列印時，可以分別調整正面和背面。
 - 背面水平移位
在 -254 mm 和 254 mm 之間水平調整背面的列印位置。
 - 背面垂直移位
在 -254 mm 和 254 mm 之間垂直調整背面的列印位置。

列印位置

選擇在紙張上配置原始影像的標準位置。從左上方、上方、右上方、左、中心、右、左下方、下方和右下方中選擇。預設設定是 [中心]。



註：

- 如果 [版面配置] 頁面中的 [縮放] 設定使影像尺寸大於最大列印尺寸，列印位置調整停用，影像列印於中央。

作業流程

設定原始資料的輸出目的地、輸出操作以及通知方法。



設定

1) 目的地

選擇將從電腦傳送的資料列印在紙張上，或是以封存作業儲存在 ComColorExpress IS1000C / IS950C 中。☞70 頁
您也可以建立 PRN 檔案，以便用於條形碼區域定義應用程式。

2) 佇列選擇

從 IS1000C / IS950C 中登記的佇列中選擇輸出目的地佇列。☞71 頁

3) 佇列代碼 (1-8 位)

若已為佇列設定代碼，則輸入代碼。☞71 頁

4) 列印與保留

同時列印資料與儲存 IS1000C / IS950C 中保留佇列的輸出資料。☞71 頁

5) 工作名稱

可新增並列印可選的作業名稱。如果留白，則列印檔案名稱。

6) 擁有人名稱

可新增並列印可選的擁有人名稱。如果留白，則列印電腦使用者的登入名稱。

7) 機密列印

為作業設定安全代碼並列印。☞72 頁

8) 列印並暫停

僅列印一頁或一套，並且讓您檢查紙張的列印頁。
☞72 頁

9) 作業分割

將一個作業分割為數個作業。☞72 頁

10) 作業委派

將作業分配到連接網路的其他 IS1000C / IS950C。☞73 頁

11) 傳送電子郵件

將作業狀態電子郵件訊息傳送到指定的電子郵件位址。
☞74 頁

12) 註解

輸入在 IS1000C / IS950C 上的 [作業詳細資料] 中顯示的註解。☞74 頁

目的地

選擇將從電腦傳送的資料列印在紙張上，或是以封存作業儲存在 ComColorExpress IS1000C / IS950C 中。您也可以建立 PRN 檔案，以便用於條形碼區定義應用程式。

設定

- 列印
將從電腦傳送的資料列印在紙張上。
- 列印與封存
IS1000C / IS950C 儲存從電腦傳送的資料。資料以 RIP 處理狀態（封存）儲存並列印。
- 封存
IS1000C / IS950C 儲存從電腦傳送的資料。資料以 RIP 處理狀態（封存）儲存。使用 RISO 控制台的 [封存作業] 給予命令來重複列印儲存的資料。由於不需要進行 RIP 處理，列印所需的時間也縮短。
將表單資料以封存作業儲存在 IS1000C / IS950C 中。
 “實用功能指南”
- 保存為檔案
將從電腦傳送的資料儲存為 PRN 檔案，以便用於條形碼區定義應用程式。

註：

- 無法為要輸出到封存的資料指派安全代碼。可以從 RISO 控制台自由存取輸出到封存的資料。建議不要將機密的文件輸出到封存。
- 如果將 [目的地] 設定為 [列印] 之外的其他設定，[作業分割] 會自動設定為 [關閉]。
- 為能正確輸出 PRN 檔案，用於建立原稿的應用程式解析度必須符合印表機解析度（300 dpi）。如果輸出解析度未設定為 300 dpi，可能無法正確辨識使用此功能建立的條形碼。

佇列選擇

從 ComColorExpress IS1000C / IS950C 中登記的佇列中選擇輸出目的地佇列。

設定

- 目前設定
根據目前選擇的印表機輸出。
- 一般
此佇列用於一般列印。輸出到 IS1000C / IS950C **[Normal]** 佇列。
- 保留
此佇列用於儲存作業。輸出到 IS1000C / IS950C **[Hold]** 佇列。

註：

- 無法在儲存裝置中登記表單和覆疊輸出資料。
- 其他佇列（任意命名）
如果管理員已在 IS1000C / IS950C 登記佇列，已登記的佇列會顯示在佇列選擇清單。當您選擇這些佇列作為輸出的目的地佇列時，會根據佇列的設定執行處理。

註：

- 如需一般佇列和保留佇列的詳細資料，請參見單獨的手冊：“實用功能指南”。

佇列代碼（1-8 位）

若已為佇列設定代碼，則輸入代碼。

註：

- 當您將作業輸出到已設定代碼的佇列時，只會處理符合代碼的作業。
- 不符合代碼的作業則儲存在 **[Hold]** 佇列中。

列印與保留

同時列印與儲存在 **[Hold]** 佇列中。

註：

- 無法在儲存裝置中登記表單和覆疊輸出資料。

工作名稱（1-255 個字元）

可新增並列印可選的擁有人名稱。

擁有人名稱（1-20 個字元）

可新增並列印可選的擁有人名稱。

註：

- 沒有 Win/Mac 管理員權限的使用者無法在輸入欄位中輸入擁有人名稱。

機密列印

當列印機密的原稿或您不想讓其他人看到的原稿時，可以為作業設定安全代碼。

當您從電腦傳送已設定安全代碼的作業時，則該作業處於等待中模式（等待中的作業）而不列印。從觸控式面板顯示器給予命令列印作業。

註：

- 無法為封存的輸出資料指派安全代碼。勾選 **[機密列印]** 時，**[目的地]** 設定自動變更為 **[列印]**。
- 在 **[整理]** 螢幕中 **[書籍封面]** 選擇 **[儲存除封面外的書籍]** 時，如果勾選 **[機密列印]**，**[書籍封面]** 自動變更為 **[關閉]**。

設定

- 未核取
不為作業指派任何安全代碼。
- 核取
為作業指派安全代碼。設置下列設定。
 - 鍵碼（0-8 位）
使用 0-8 位數設定安全代碼。輸出或刪除已設定安全代碼的作業時，必須輸入安全代碼。
 - 隱藏任務名稱
作業名稱沒有顯示在作業列表上（顯示 *****）。
必須輸入安全代碼。

列印並暫停

當列印許多頁面或列印許多副本時，您可以只先列印一頁或一套（不包含在指定副本數中）來檢查列印。檢查後，如果沒有問題，則按下印表機的開始鍵繼續列印。如果需要調整列印位置或相關設定，可以調整印表機上的設定。預設設定為關閉（不勾選）。

註：

- 當 **[給排紙]** 螢幕中的 **[自動分頁]** 設定為 **[群組]** 時，則列印前列印每頁的校樣。整理 “自動分頁” 36 頁
- 當 **[給排紙]** 螢幕中的 **[自動分頁]** 設定為 **[排序]** 時，則列印每頁的校樣。整理 “自動分頁” 36 頁

作業分割

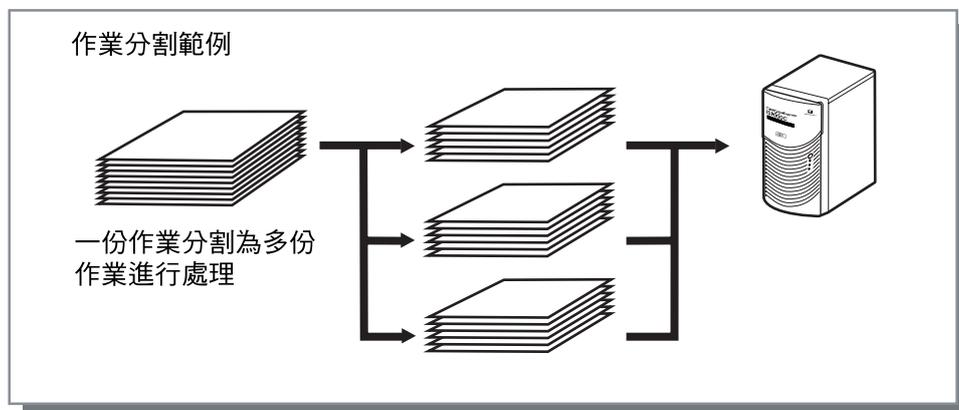
處理大量頁數或大量副本數的作業時，一個作業可以分割為數個作業。可以減少印表機的作業負荷。預設設定是 **[關閉]**。

設定

- 關閉
不分割作業。
- 按頁數
根據頁數分割作業。
將 **[限制]** 中的頁數設定為標準分割。
- 按副本數
根據副本數分割作業。
將 **[限制]** 中的副本數設定為標準分割。
- 限制
已設定分割作業的條件。如果列印超過指定頁數或副本數的作業，則分割這些作業。

註：

- 在 [整理] 螢幕中選擇 [分隔書籍] 時，無法使用作業分割功能。整理 “分隔書籍” 44 頁
- 此功能無法與 [機密列印] 一起使用。
- 如果 [目的地] 設定為 [列印與封存] 或 [封存]，無法使用此功能。



作業分割的範例

列印 240 頁的作業時，作業分割限制中的 [按頁數] 設定為 [100 (頁)]，作業會分割為三份作業（100 頁、100 頁和 40 頁）並進行處理。

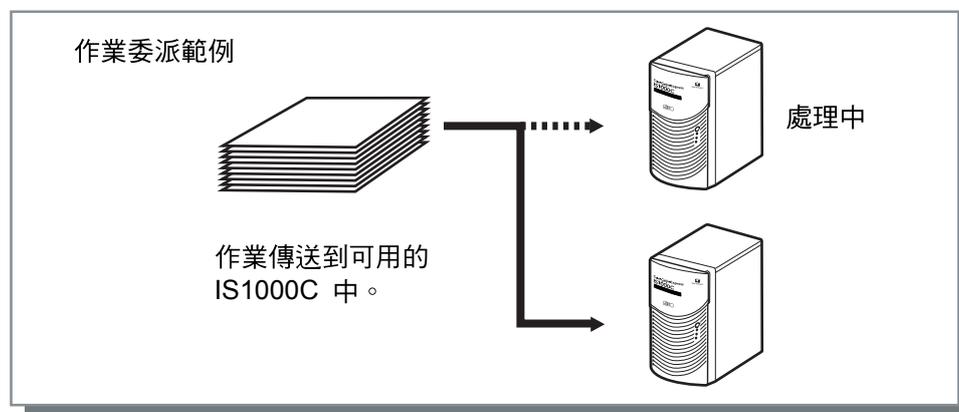
作業委派

當 ComColorExpress IS1000C / IS950C 裝置連接到網路時，此功能方便使用。

列印大量作業、副本或頁面時，您可以將作業分割或分配到連接網路的其他 IS1000C / IS950C 以提高列印處理的效率。

註：

- 如果有數台 IS1000C / IS950C 連接到網路，可以將作業分配到這些控制器。
如果勾選作業委派，當作業正在處理中接收到新作業時，新作業會傳送到已登記控制器 IP 清單中具有最高優先順序的 IS1000C / IS950C，以進行列印。
預設設定為關閉（不勾選）。
- 使用 RISO 控制台執行連結控制器的登記。
☞ “實用功能指南”
- 無法將作業委派功能與封面紙匣選擇、封底紙匣選擇和書籍封面功能一起使用。



傳送電子郵件

當作業處理完成或處理作業過程中發生錯誤時，將訊息以電子郵件傳送到指定位址。

設定

- 至
輸入訊息目的地的電子郵件位址。

註解

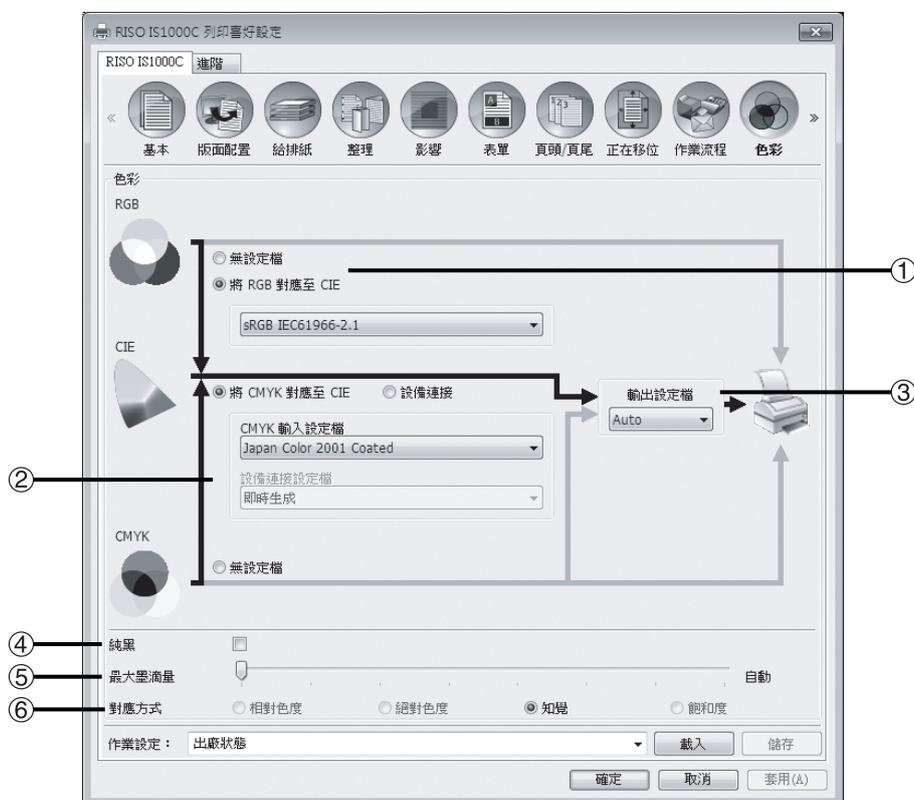
輸入在 ComColorExpress IS1000C / IS950C 上的 [作業詳細資料] 中顯示的註解。最多可以輸入 511 個字元。行尾不斷開註解。

 “實用功能指南”

色彩

有些影像資料色彩可能無法重現。

在此情況下，使用 4 種對應方式和色彩設定檔，執行對應（影像壓縮）和色彩轉換以重現接近原稿的色彩或自然色調。



設定

1) 無設定檔 / 將 RGB 對應至 CIE

可以選擇 RGB 輸入設定檔。
“設定色彩設定檔” 76 頁

2) 將 CMYK 對應至 CIE / 設備連接 / 無設定檔

可以選擇 CMYK 輸入設定檔或設備連接設定檔。
“設定色彩設定檔” 76 頁

3) 輸出設定檔

可以選擇 [Auto] 或任意新增輸出設定檔。
“設定色彩設定檔” 76 頁

4) 純黑

選擇是否重現灰階。
“純黑” 77 頁

5) 最大墨滴量

設定墨水量的最大墨滴量。

6) 對應方式

選擇四種不同的色彩轉換類型之一以重現色彩。
“對應方式” 77 頁

設定色彩設定檔

使用設定檔執行色彩管理。

設定

- RGB：無設定檔
不使用 RGB 設定檔列印。
- RGB：將 RGB 對應至 CIE
如果選擇 **[將 RGB 對應至 CIE]**，可以選擇 RGB 影像資料輸入設定檔。將 RGB 色彩空間轉換至 CIE 色彩空間，然後與輸出設定檔一起轉換和列印。
- CMYK：將 CMYK 對應至 CIE
如果選擇 **[將 CMYK 對應至 CIE]**，可以選擇 CMYK 影像資料輸入設定檔。將 CMYK 色彩空間轉換至 CIE 色彩空間，然後與輸出設定檔一起轉換和列印。
- CMYK：設備連接
如果選擇 **[設備連接]**，可以選擇設備連接設定檔。可以從 **[即時生成]** 或自訂登記的設定檔中選擇設備連接設定檔。如果從 **[設備連接設定檔]** 中選擇 **[即時生成]**，可以選擇 CMYK 輸入設定檔。色彩空間沒有從 CMYK 轉換至 CIE，因為輸入設定檔與輸出設定檔組合為一個設定檔，然後轉換和列印。
- CMYK：輸出設定檔
可以選擇 **[Auto]** 或任意新增輸出設定檔。
如果從 **[輸出設定檔]** 中選擇 **[Auto]**，輸出設定檔會根據紙張類型和解析度設定自動設定。
- CMYK：無設定檔
不使用 CMYK 設定檔列印。

註：

- 如果使用 RGB、CIE 或 CMYK 中的設定檔，從下列設定檔中選擇 RGB 或 CMYK 輸入設定檔 / 設備連接設定檔。

RGB 輸入設定檔	CMYK 輸入設定檔	設備連接設定檔
Adobe RGB (1998)	Euroscale Coated v2	即時生成 *
Apple RGB	Euroscale Uncoated v2	自訂設定檔
CIE RGB	ISO Coated sb	
ColorMatch RGB	Japan Color 2001 Coated*	
ECI-RGB	Japan Color 2001 Uncoated	
Trinitron Monitor G22 D93	Japan Standard v2	
Wide Gamut RGB	Japan Web Coated (Ad)	
DC Series Digital Camera - KODAK	Photoshop 4 Default CMYK	
matrixsrgb	Photoshop 5 Default CMYK	
sRGB IEC61966-2.1*	U.S. Sheetfed Coated v2	
自訂設定檔	U.S. Sheetfed Uncoated v2	
	U.S. Web Coated (SWOP) v2	
	U.S. Web Uncoated v2	
	自訂設定檔	

* 預設設定

- 使用控制台設定檔管理功能可以新增或刪除 RGB 輸入設定檔、CMYK 輸入設定檔、設備連接設定檔或輸出設定檔。
如需詳細資料，請參見單獨的手冊：“實用功能指南”。
- 如果從 **[輸出設定檔]** 中選擇 **[Auto]**，**[對應方式]** 會自動設定為 **[知覺]**。

純黑

將 [色彩輸出模式] 選擇為 [自動] 或 [全彩] 以及勾選 [純黑] 時，以半色調處理並僅以黑色（K）墨水列印。

最大墨滴量

手動設定墨水量的最大墨滴量。

註：

- 如果 [自動] 設定為 [最大墨滴量]，會自動為紙張類型設定足夠的落差量。通常將此功能設定為 [自動]。

設定

自動	自動調整色彩。
1	少
2	
3	
4	
5	
6	
7	
7	

對應方式

如果使用色彩管理來區別色彩空間，則使用色彩轉換方法來重現色彩。這個方法稱為“對應方式”。

什麼是色彩管理？

在顯示屏等螢幕中，色彩以“加原色”（RGB：紅色、綠色、藍色）表現，在墨水印表機中，色彩以“減原色”（CMY：青色、洋紅色和黃色）表現。由於可用 CMY 表現的色彩數少於 RGB，顯示屏中的色彩無法以印表機完全重現。若要自然重現色彩和色調，需要將 RGB 轉換到 CMY 的技術。這個色彩轉換系統稱為色彩管理。轉換的規定根據製造商而異，每家製造商使用各自的原稿轉換表（色彩設定檔）。

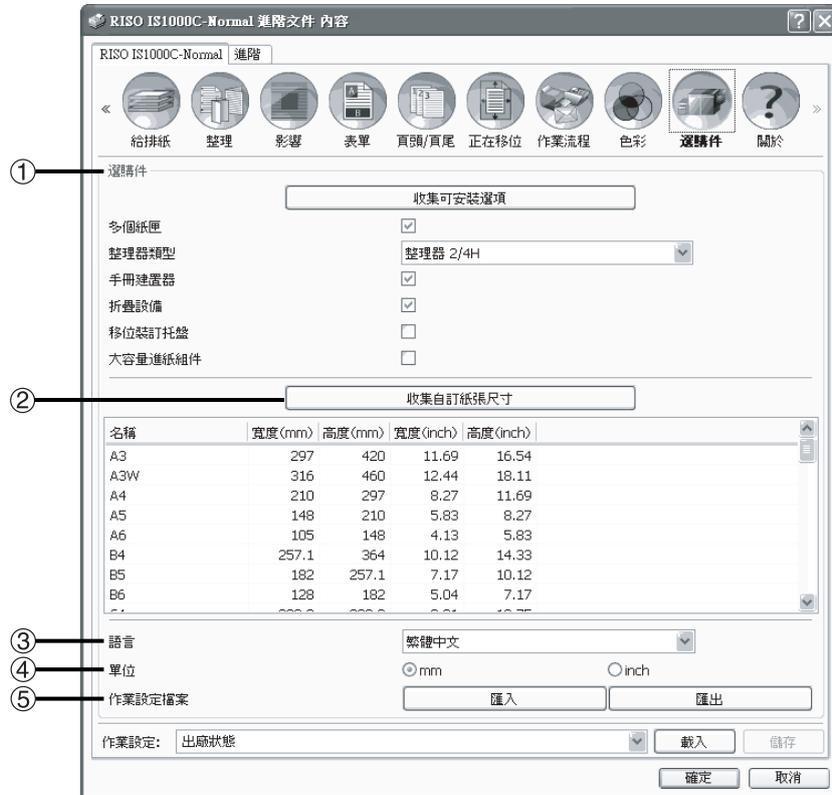
在 ComColorExpress IS1000C / IS950C 的色彩管理中，根據原始影像和使用的紙張類型組合選擇某些類型的色彩檔案，以重現最佳色彩。

設定

- 相對色度
相對色度對應比較來源白點和目標白點。根據上述白點的差異，轉換所有色彩。相對色度對應將色域之外的色彩剪輯成最接近的可重現色相。使用此設定可保留的影像原始色彩比使用“知覺”更多。
- 絕對色度
絕對色度對應完全重現色域之內色彩，而不是剪輯色域之外的色彩。此設定特別適用於預覽紙張色彩搭配列印色彩所呈現的效果。
- 知覺
知覺對應維持與色彩的關係，幫助維持影像的整體外觀。此設定適用於當影像資料包含許多無法列印的色域外色彩時，能有效提升相片影像。
- 飽和度
飽和度對應重現影像的鮮豔色彩。此設定適用於重現需要明亮色彩的圖形，例如：圖形和圖表。

選購件

設定連接到印表機的選購裝置，然後在印表機驅動程式中登記自訂紙張尺寸。



設定

1) 選購件

重新整理並顯示印表機的選購件設定資訊。也可以手動設定此項。☞ 79 頁

2) 收集自訂紙張尺寸

重新整理並顯示在 ComColorExpress IS1000C / IS950C 中登記的自訂紙張尺寸。☞ 80 頁

3) 語言

選擇印表機驅動程式顯示的語言。☞ 80 頁

4) 單位

選擇印表機驅動程式顯示的數字單位。☞ 80 頁

5) 作業設定檔案

從目前印表機驅動程式匯入與匯出列印設定。☞ 80 頁

註：

- 設定項目可能因是否連接進行設定所需的選購裝置以及印表機本身的設定而異。

選購件

顯示連接到印表機的選購裝置，以及選購裝置的類型。也可以手動設定此項。

設定

- 收集可安裝選項
重新整理印表機的選購件設定資訊，並自動設定下列項目。
- 多個紙匣
有多個紙匣送紙匣的機型會勾選此項目
- 整理器類型
 - 未安裝
未連接整理器時選擇。
 - 寬疊紙盤
連接寬疊紙盤時選擇。
 - 自動控制疊紙盤
連接自動控制疊紙盤時選擇。
 - 整理器 2/3H
連接多功能整理器（2/3 孔）時選擇。
 - 整理器 2/4H
連接多功能整理器（2/4 孔）時選擇。
 - 大容量出紙組件
連接大容量出紙組件時選擇。
- 手冊建置器
連接的多功能整理器有手冊建置器時勾選此方塊。
- 折疊設備
請勿勾選。
- 移位裝訂托盤
連接時移位裝訂托盤勾選此方塊。
- 大容量進紙組件
連接時大容量進紙組件勾選此方塊。

視整理器類型和附加功能的狀態而定，可以使用以下功能。

整理器類型	附加功能核取	可用的功能
多功能整理器	未安裝	裝訂模式、打孔模式、出紙方向、目的地、連續輸出、位移輸出頁、列印信封
	手冊建置器	除了“附加功能核取”為“未安裝”時可以使用的功能外，還有摺疊模式，摺疊模式
寬疊紙盤	未安裝	出紙盤、連續輸出、列印信封（朝上輸出）
自動控制疊紙盤	未安裝	
移位裝訂托盤	未安裝	裝訂模式，位移輸出
大容量出紙組件	未安裝	出紙盤，連續輸出，移位裝訂托盤

收集自訂紙張尺寸

重新整理並顯示在 ComColorExpress IS1000C / IS950C 中登記的自訂紙張尺寸。

- 名稱
- 寬度 (mm)
- 高度 (mm)
- 寬度 (inch)
- 高度 (inch)

註：

- 在 IS1000C / IS950C 中登記自訂紙張尺寸時，請參見單獨的手冊：“實用功能指南”。

語言

選擇印表機驅動程式顯示的語言。

- English
- 日本語
- Deutsch
- Français
- Italiano
- Español
- Português
- 繁體中文
- 简体中文
- Русский
- Svenska
- Korean
- Thai

註：

- 印表機驅動程式顯示的部分語言視您的作業系統而異。

單位

選擇印表機驅動程式顯示的數字單位。

設定

- mm
- inch

註：

- [正在移位]螢幕中的[調整印刷位置]和[版面配置]螢幕中的[裝訂邊界]顯示的單位根據[單位]中指定的設定而變更。

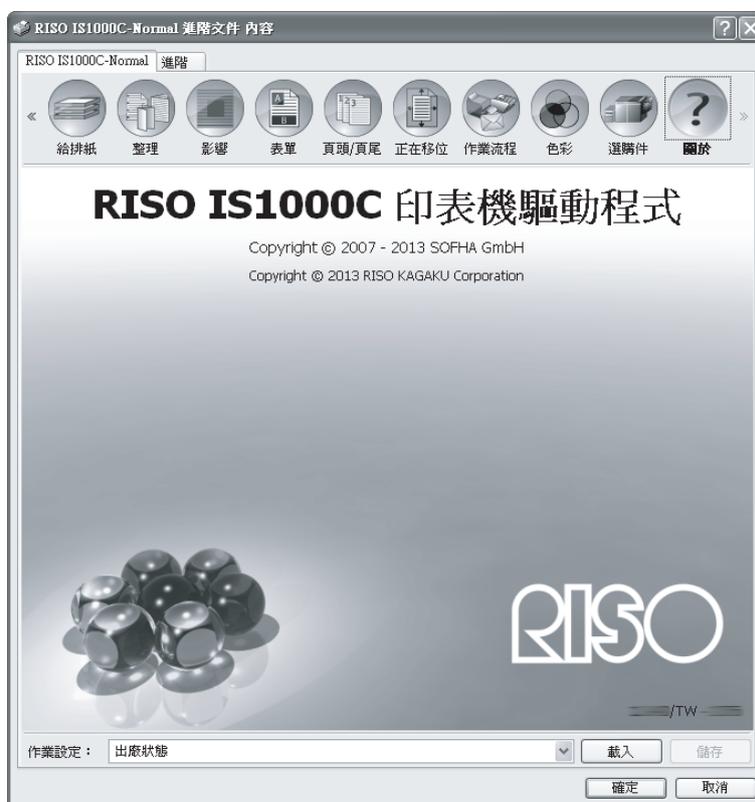
作業設定檔案

從目前印表機驅動程式匯入與匯出列印設定。

- 匯出設定檔案
按一下 [匯出] 按鈕，輸入匯出資料夾和檔案名稱，然後匯出。匯出檔案的副檔名為 “.dat”。
- 匯入設定檔案
按一下 [匯入] 按鈕，指定要匯入的設定檔案（副檔名為 “.dat”）。按一下 [匯入] 按鈕，將匯入並套用設定。

關於

可以確認安裝在電腦上的印表機驅動程式版本。



附錄

故障排除

列印時的問題

問題	原因和解決方案
<ul style="list-style-type: none">• 列印費時。• 無法依設定的列印條件進行列印。	<p>勾選了應用軟體 [列印] 對話方塊中的 [自動分頁]。</p> <p>取消勾選應用軟體 [列印] 對話方塊中的 [自動分頁]。</p>
Macintosh 用戶： <ul style="list-style-type: none">• 列印費時。• 無法依設定的列印條件進行列印。	<p>勾選了應用軟體 [列印] 對話方塊中的 [自動分頁]。</p> <p>取消勾選應用軟體 [列印] 對話方塊中的 [自動分頁]。</p>
拼版順序視所需順序而異。	<p>原始資料與印表機驅動程式 [列印方向] 不相符。</p> <p>將由應用軟體製作的原始資料 [列印方向] 與印表機驅動程式螢幕中的 [列印方向] 設定為相同方向。</p>
列印多頁原稿時，有幾頁尺寸不正確。	<p>一份原始資料中有多種紙張尺寸。</p> <p>當列印含有多種紙張尺寸的原始資料時，所有頁以第一頁的紙張尺寸列印。因此，與第一頁的紙張尺寸不同的紙張可能無法正確列印，並遺失一部分的影像。</p>
如果從 Excel 列印自動分頁的多頁（張）原稿，則原稿按頁（張）自動分頁。	<p>製作原稿時，印表機驅動程式未設定為 RISO IS1000C / IS950C-XXXX（印表機名稱）。</p> <p>製作多頁（張）時，先選擇 RISO IS1000C / IS950C-XXXX（印表機名稱）。第一頁的紙張尺寸和輸出設定套用於其餘頁面。選擇另一個印表機驅動程式製作多頁（張）原稿時，在應用軟體（例如：Excel）的 [版面設定] 螢幕中，將所有頁（張）的 [列印品質] 設定為“300 dpi”。</p>
影像未旋轉。	<p>從 Acrobat® 或 Adobe® Reader 列印橫向原始資料時，勾選列印對話方塊中的 [自動旋轉並置中]。</p>
影像未放大或縮小。	<p>在 [列印] 對話方塊中設定 [頁面縮放]。</p> <p>在 Acrobat® 或 Adobe® Reader 的 [列印] 對話方塊中，將 [頁面縮放] 設定為 [無]。在印表機驅動程式的 [版面配置] 螢幕上設定 [縮放]。</p>
列印尺寸與指定尺寸不同。	<p>文件資料的紙張尺寸與印表機驅動程式的輸出紙張尺寸不符。</p> <p>務必使應用軟體所建立的文件資料紙張尺寸始終符合印表機驅動程式 [版面配置] 螢幕中的 [輸出尺寸]。</p>

提示：

可設定的項目視您的作業系統的應用軟體而異。也請參見 Read Me 檔案。

其他問題

問題	原因和解決方案
<ul style="list-style-type: none"> • 未依一般頁面順序列印。 • 輸出比設定值更多的副本。 	<p>勾選了應用軟體 [列印] 對話方塊中的 [自動分頁]。</p> <p>取消勾選應用軟體 [列印] 對話方塊中的 [自動分頁]。</p>
雖然已設定輸出數量（張數），僅列印一份副本（張）。	<p>[列印並暫停] 已設定列印。</p> <p>由於在印表機驅動程式的 [作業流程] 螢幕中設定了 [列印並暫停]，列印一張後會暫停列印。當您想要繼續列印時，按下操作面板上的開始按鈕。</p>
缺少部分列印輸出。	<p>印表機驅動程式螢幕中的 [輸出尺寸] 與印表機中設定的“紙張尺寸”不符。在印表機驅動程式螢幕中進行 [輸出尺寸] 設定，並且在印表機中進行相同的 [紙張尺寸] 設定。</p> <p><u>指定適當的放大 / 縮小比率。</u> 印表機驅動程式 [版面配置] 螢幕中的縮放規格不正確。指定正確的比例。 “縮放” 27 頁</p> <p><u>無原稿邊界。</u> 視 [拼版] 或 [縮放] 的設定而定，如果原稿邊界小於印表機的列印範圍，一部分原稿無法列印。調整原稿邊界。</p>
裝訂點出現在首頁。	<p>設定了 [單面裝訂速度優先處理]。</p> <p>勾選了印表機驅動程式軟體 [整理] 對話方塊中的 [單面裝訂速度優先處理]。為達到最快的處理速度，朝上輸出單面並裝訂。為美化外觀，取消勾選 [單面裝訂速度優先處理]，並將 [輸出面] 手動設回至 [朝下]。</p>
即使為某些頁面設定紙匣，但從不同的紙匣裝入紙張。	<p>如果原稿透過表單功能使用 [在前面新增] 與 [在後面新增] 功能，原始頁碼與列印頁碼將不同。請使用透過表單功能得到的頁碼為 [可按頁選紙匣] 指定頁碼範圍。</p>

索引

符號和數字

2 疊 46

C

CIE 75, 76

CMYK 75, 76

CMYK 輸入設定檔 76

D

Direct 佇列 9

H

Hold 佇列 6, 9

M

Macintosh 9

N

Normal 佇列 6, 9

P

PIN 代碼 72

R

RGB 75, 76

RGB 輸入設定檔 76

S

Subset finishing 48

W

Windows 6

一畫

一般 71

三畫

上紙盤 35

小冊子2摺 28

四畫

分隔書籍 37, 44

反向 30

反向順序 33, 36

手冊 28

手冊建置器 79

文字平滑 51, 54

水平移位 67

五畫

出紙方向 37, 38

出紙盤 33, 35

半色調 52

可按頁選紙匣 33, 34

打孔模式 7, 10, 18, 37, 41

正向 30

正在移位 15, 66

目的地 69, 70

六畫

份數 7

列印 70

列印手冊 22

列印方向 7, 10, 18, 20, 23

列印份數 9

列印位置 66, 68

列印並暫停 69, 72

列印面 57, 61

列印頁數 9

列印起始頁 63, 64

列印除封面之外的頁面 45

列印圖樣 57, 59

列印與保留 69, 71

列印與封存 70

列印範圍 7

印刷濃度 51, 55

印頁面順序 30

在前面新增 57, 62

在後面新增 57, 62

多頁組合 23, 30

多頁組合 (多張) 28

多頁組合 (單張) 28

字型 63, 65

字型尺寸 63, 65

收集可安裝選項 79

自訂佇列 6, 9

自訂紙張尺寸 19, 27, 78, 80

自動 35

自動分頁 33, 36

自動減小 23, 31

自動選擇 20

至 74

色彩 16, 75

色彩管理 77

色彩輸出模式 7, 10, 18, 21, 51

七畫

位移輸出頁 48

佇列代碼 (1-8位) 69, 71

佇列選擇 69, 71

伽馬控制 51, 56

作業之間 36

作業分割 69, 72

作業委派 69, 73

作業流程 16, 69

快速列印設定 7, 10, 18, 22

折疊 + 裝訂 43

折疊設備 79

每份文件間 36

八畫

亞光塗層	21
使用者定義尺寸	19, 27
明信片-噴墨	21
版面配置	13, 23
知覺	77
表單	15, 57
表單 1 (所有頁面或正面)	57, 62
表單 2 (背面)	57, 62
長邊	24
青色	51, 56

九畫

亮度	51, 55
保留	71
垂直移位	67
封存	70
封底	37, 49
封面	37, 49
按頁數	72
按副本數	72
拼版	23, 28
拼版方向	23, 30
洋紅色	51, 56
相對色度	77
背面水平移位	67
背面垂直移位	67
限制	72
頁面/頁	30
頁數插入	63, 65
頁頭/頁尾	15, 63, 64

十畫

書籍封面	37, 45
純黑	75, 77
紙匣 1	20
紙匣 2	20
紙匣 3	20
紙張尺寸	7, 10, 18, 19, 23
紙張類型	7, 10, 18, 21, 33
起始編號	63, 64
高品質	21

十一畫

堆疊機	35
基本	13, 18
排序	36
旋轉	23, 25
條形碼區域打印校樣	51, 56
條形碼區域定義	51, 56
混合大小	23, 26
移位裝訂托盤	79
設定色彩設定檔	76
設備連接	75, 76
設備連接設定檔	76
連續輸出	33, 35

十二畫

單位	78, 80
單面列印	22
單獨列印正面/背面	57, 61
單獨移動正面/背面	67
插入字型資訊	63, 65
普通紙	21
最大墨滴量	75, 77
無設定檔	75, 76
短邊	24
絕對色度	77
給排紙	14, 33
註解	69, 74
黃色	51, 56
黑色	51, 56

十三畫

傳送電子郵件	69, 74
僅列印封面	45
僅第一頁	63, 65
滑托板	33, 36
滑托板紙盤	33, 36
群組	36
裝訂模式	7, 10, 18, 37, 38
裝訂邊界	23, 31
解析度	51, 52
過網	51, 52
飽和度	77

十四畫

對比度	51, 55
對應方式	75, 77
摺疊方向	37, 47
摺疊模式	37, 43, 46
網線	52
網線寬度	51, 53
語言	78, 80

十五畫

噴墨紙	21
影響	14, 51
標準紙匣	20
標頭頁	49
模糊擴散	52
複製到剪貼簿	57, 62
調整印刷位置	66, 67

十六畫

整理	14, 37
整理器類型	79
機密列印	69, 72
輸入紙匣	7, 10, 18, 20, 33
輸出尺寸	23, 27
輸出面	35
輸出設定檔	75, 76
選購件	16, 78, 79

十七畫

優先圖層 57, 61
儲存除封面外的書籍 45
縮放 23, 27
總頁數插入 63, 65
隱藏任務名稱 72

十八畫

覆疊每頁 59
覆疊隔頁 + 每頁（長邊） 59
覆疊隔頁 + 每頁（短邊） 59
覆疊隔頁（長邊） 59
覆疊隔頁（短邊） 59
雙面 23, 24
雙面列印 22

十九畫

關於 17, 81

二十二畫

疊紙 43



有關消耗品和維修服務，請與下面聯繫：